

SERIPLUS

E simplu să lucrezi cu noi!

BRAȘOV 500407
STR. ZIZINULUI, 109 BIS
Tel/fax: 0268/329599
office@seriplus.ro
www.seriplus.ro

Banca TRANSILVANIA BRAȘOV
Cont: RO05 BTRL 0080 1202 1481 51XX
Cod fiscal: RO 12140636

PROCLAIM HR™

Emulsie diazo-fotopolimer, ce poate fi utilizată în multiple domenii, cu o neegalată latitudine de expunere, rezistență la solvenți și ușurință la îndepărtare

Proclaim HR este o emulsie diazo-fotopolimer formulată astfel încât să ofere o latitudine de expunere de neegalat și ușurință la îndepărtare, chiar și dacă nu este suficient expusă și utilizată cu cerneluri și solvenți agresivi. Emulsia **Proclaim HR** este o emulsie ce poate fi utilizată în diverse domenii, se expune rapid și oferă acuratețe bună. Prezintă excelente proprietăți de aplicare și durabilitate. Conținutul solid ridicat (37% nesensibilizată) se materializează într-un strat uniform de emulsie pe sită și o aderență excelentă, precum și o uscare rapidă. **Proclaim HR** este ideală pentru grafici detaliate și aplicații industriale.

INSTRUCȚIUNI

Pasul 1: PREGĂTIREA SITEI

Sita ce a mai fost utilizată sau cea tratată, trebuie doar degresată folosind **Screen Degreaser Liquid no. 3** sau **Screen Degreaser Concentrate No. 33** diluat. (Asperizarea este o opțiune pentru sitele noi care nu sunt tratate. Aceasta mărește aria suprafeței sitei pentru o mai bună aderență. Folosiți **Microgrit No.2** înainte de degresare. Asperizarea și degresarea pot fi combinate într-un singur pas utilizând **Ulanogel 23**.)

Pasul 2: SENSIBILIZAREA EMUSIEI

Proclaim HR este parțial sensibilizată; de aceea trebuie manevrată sub lumină galbenă. Dizolvați pudra diazo sensibilizatoare prin adăugarea de apă caldă. Amestecați bine. Așteptați timp de 15 minute. Turnați sensibilizatorul complet dizolvat în emulsie. Amestecați cu un instrument curat, lat, plan, confecționat din oțel inoxidabil sau plastic, până când culoarea emulsiei este uniformă. Închideți recipientul. Așteptați cel puțin o oră până ce bulele din interiorul emulsiei vor ieși la suprafață. Notați data sensibilizării pe etichetă.

Pasul 3: EMULSIONAREA SITEI

Metoda 1: Aplicați un strat de emulsie pe partea ce va fi spre materialul imprimat, și apoi altul pe partea pe care se trage cu raclă. Uscați ecranul foarte bine.

Metoda 2: Aplicați două straturi de emulsie pe partea ce va fi spre materialul imprimat și apoi două pe partea pe care se trage cu raclă, ud-pe-ud. După fiecare aplicare rotiți rama cu 180°. Uscați foarte bine.

Metoda 3: Urmați metoda 2. Apoi după uscare, aplicați două straturi suplimentare pe partea ce va fi spre materialul imprimat, ud-pe-ud. Uscați din nou. Metoda 3 optimizează imprimarea detaliilor.

Pasul 4: USCAREA SITEI

Uscați sitele pe care s-au aplicat mai multe strate de emulsie (Metodele 2 și 3) foarte bine, în poziție orizontală, cu partea ce va fi spre materialul imprimat în jos, la temperatura camerei într-un loc fără praf și mizerie. *Evitați umiditatea ridicată.* Ideal este să uscați sitele cu ajutorul unei unități de uscare, cu aer filtrat, cald până la 104°F (40°C). Folosiți un dezumidificator în zona de uscare dacă este posibil.

Pasul 5: CALCULAREA TIMPULUI APROXIMATIV DE EXPUNERE

Din tabelul de mai jos ce conține timpii de expunere de bază selectați tipul de sursă de expunere pe care o aveți. Timpii indicați sunt pentru o sită de 120 albă, pentru o distanță de expunere de aproximativ 1m, folosind metodele 1, 2 și 3 de emulsionare. Timpul indicat pentru tipul dumneavoastră de sursă și metoda de emulsionare reprezintă Timpul de Expunere de Bază. Multiplicați Timpul de Expunere de Bază în funcție de toți Factorii de Expunere Variabili, pentru a obține Timpul Aproximativ de Expunere.

Pasul 6: DETERMINAȚI TIMPUL DE USCARE OPTIM

Efectuați un test "Expunere Treptată".

Expunerea optimă este indicată de:

- la timpul de expunere când emulsia atinge cea mai mare densitate a culorii și colturile filmului sunt bine definite
- partea pe care se trage cu raclă este dură, nu moale și lipicioasă.

Pasul 7: SPĂLAREA

Udați ambele părți ale sitei cu un jet ușor de apă rece. Apoi aplicați pe partea ce va fi spre materialul imprimat sub jet puternic de apă până când imaginea apare clară. Clătiți ambele părți până când nu mai rămâne emulsie pe partea pe care se trage cu racleta, și până nu mai rămân spumă sau bule. Absorbiți apa rămasă pe partea ce va fi spre materialul imprimat cu o hârtie fină.

Pasul 9: ACOPERIRE & RETUȘURI

Acoperire - Opțiunea 1: Înainte de uscare și emulsionare, utilizați excesul de emulsie din etapa de aplicare pentru a acoperi zona ne-emulsionată.

Acoperire - Opțiunea 2: În cazul în care se folosesc cerneluri ce nu sunt pe bază de apă, uscați sita după ce ati expus-o și spălați-o. Aplicați apoi **Screen Filler No. 60** sau **Extra Heavy Blockout No. 10**.

Retușuri – Opțiunea 1: Folosiți excesul de emulsie și re-expuneți sita

Retușuri – Opțiunea 2: Utilizați **Screen Filler No. 60** sau **Extra Heavy Blockout No. 10** diluat cu apă. Uscați ecranul.

Pasul 9: ÎNDEPĂRTAREA EMULSIEI

Îndepărtați cerneala de pe sită utilizând diluantul sau curățătorul recomandat de producătorul cernelii. Folosiți **Screen Degreaser Liquid No. 3** pentru a ajuta la îndepărtarea reziduurilor de cerneală și solvent ce ar putea diminua acțiunea substanței ce va decoperta emulsia. Frecați cu o perie **Stencil Remover Liquid No. 4** sau **Stencil Remover Paste No. 5** pe ambele părți ale ecranului. Nu lăsați să se usuce pe sită. Spălați ecranul cu un jet puternic de apă. Utilizați **Haze Remover Paste No. 78** sau **Ghost Remover** împreună cu **Ghost Remover Activator** pentru a îndepărta reziduurile de cerneală și umbrele, dacă este necesar.

TIMPI DE USCARE DE BAZĂ (pentru sită de 120/cm și 100/cm poliester sau nylon)

Carbon Arc	Metoda 1 de acoperire	Metoda 2 de acoperire	Metoda 3 de acoperire
15 Amperi	232 sec.	11.5 min.	15.5 min.
30 Amperi	116 sec.	348 sec.	464 sec.
40 Amperi	87 sec.	261 sec.	348 sec.
60 Amperi	58 sec.	174 sec.	232 sec.
110 Amperi	32 sec.	95 sec.	127 sec.
Metal Halide			
1000 Watt	50 sec.	145 sec.	190 sec.
2000 Watt	25 sec.	73 sec.	95 sec.
3000 Watt	17 sec.	48 sec.	63 sec.
4000 Watt	13 sec.	36 sec.	48 sec.
5000 Watt	10 sec.	29 sec.	38 sec.
Pulsed Xenon			
2000 Watt	136 sec.	404 sec.	548 sec.
5000 Watt	55 sec.	162 sec.	220 sec.
8000 Watt	34 sec.	101 sec.	137 sec.
Vapori de Mercur			
125 Watt	9 min.	26.5 min.	Ne-recomandat
1000 Watt	66 sec.	198 sec.	266 sec.
2000 Watt	33 sec.	99 sec.	133 sec.
4000 Watt	17 sec.	50 sec.	67 sec.
Tuburi Fluorescente*			
40 Watt	4 min.	10 min.	Ne-recomandat

*Timpii de expunere aproximativi sunt pentru lumină neagră nefiltrată, sau tuburi super diazo albastre, la 10-15 cm distanță de expunere

VARIABLE DE EXPUNERE

Factorul "DISTANȚĂ"

0.5 m = 0.25 0.7 m = 0.49 1.0 m = 1.0 2.0 m = 4.0

Factorul "SITĂ"

Oțel = 2.0 - 4.0 Vopsită = 1.5 - 2.0 Mai rară de 120/cm = 1.1 - 2.0 Mai deasă de 120/cm = 0.7 - 0.9

Factorul "UMIDITATE RIDICATĂ" = 1.3 - 1.8

Factorul "FILM SERIGRAFIC MONTAT CU BANDA ADEZIVĂ" = 1.2 - 1.3

Factorul "FILM SERIGRAFIC PRINTAT PE CALC" = 1.3 - 1.

DEPOZITARE

Ne-sensibilizată: 1 an

Sensibilizată : 4 - 6 săptămâni (la 20-25 ° C)

Depozitarea sitelor cu emulsie : 4 săptămâni (la 20 - 25 ° C în întuneric total).

Notă: În perioada de depozitare a sitelor, emulsia poate absorbi umiditate din aer; de aceea vă recomandăm o altă uscare înainte de expunere.