

# SERIPLUS

E simplu să lucrezi cu noi!

BRAȘOV, 500407  
STR. ZIZINULUI, 109 BIS  
Tel/fax: 0268/329599  
[office@scriplus.ro](mailto:office@scriplus.ro)  
[www.scriplus.ro](http://www.scriplus.ro)

Banca TRANSILVANIA BRAȘOV  
Cont: RO05 BTRL 0080 1202 1481 51XX  
Cod fiscal: RO 12140636

## 925 WR & 925 WR/ CL

### Emulsie rezistentă la apă ce nu conține phthalide

**925 WR** este o emulsie de culoare violet deschis ce are calitățile emulsiilor TZ ale ULANO, dar cu un conținut mai ridicat de solizi, și chiar o rezoluție, definiție a colțurilor și latitudine de expunere mai bună. **925 WR** este livrat împreună cu un lichid diazo-sensibilizator, pentru o amestecare mai rapidă și mai sigură.

#### INSTRUCȚIUNI

##### **Pasul 1: PREPARAREA SITEI**

Sitele utilizate sau cele cu suprafața tratată trebuie degresate cu **Screen Degreaser Liquid No. 3** sau **Screen Degreaser Concentrate No. 33** diluat. (Pentru sitele noi a caror suprafață nu este tratată, o soluție este abraziunea mecanică. Aceasta mărește aria suprafeței sitei pentru o mai bună aderență. Folosiți **Microgrit No.2** înainte de degresare. Asperizarea și degresarea pot fi combinate într-un singur pas utilizând **Ulanogel 23**.)

##### **Pasul 2: SENSIBILIZAREA EMULSIEI**

Dizolvați diazo-sensibilizatorul prin adăugarea de apă caldută în sticla în care este livrat. Amestecați bine. Așteptați timp de 15 minute pentru a permite bulelor să iasă la suprafață. Amestecați diazo-sensibilizatorul, total dizolvat, cu emulsia. Amestecați cu un instrument lat, neted, din plastic sau oțel inoxidabil până ce emulsia va avea o culoare uniformă. Închideți recipientul. Așteptați cel puțin o oră pentru a permite bulelor din emulsia sensibilizată să iasă la suprafață. Scrieți data sensibilizării pe etichetă.

##### **Pasul 3: EMULSIONAREA ECRANULUI**

Metoda 1: Aplicați un strat de emulsie pe partea ce va fi spre obiectul imprimat și apoi un strat pe partea racletabilă. Uscați bine.

Metoda 2: Aplicați două straturi de emulsie pe partea ce va fi spre obiectul imprimat și apoi două straturi pe partea racletabilă, ud-pe-ud. După fiecare aplicare rotiți ecranul 180°. Uscați ecranul foarte bine.

Metoda 3: Urmați metoda 2. După uscarea ecranului, aplicați două straturi suplimentare pe partea ce va fi spre obiectul imprimat, ud-pe-ud. Uscați ecranul din nou.

##### **Pasul 4: USCAREA ECRANULUI**

Ecranele ce au mai multe straturi de emulsie (realizate cu metoda 2 și 3) în poziție orizontală, cu partea ce va fi spre obiectul imprimat în jos, la temperatura camerei într-o încăpere fără praf sau mizerie. Ideal este să uscați sitele cu ajutorul unei unități de uscare, cu aer filtrat, cald până la 104°F (40°C). Folosiți un dezumidificator în zona de uscare dacă este posibil.

##### **Pasul 5: DEPOZITAREA**

Emulsia ce nu a fost sensibilizată poate fi depozitată până la un an. Emulsia sensibilizată poate fi depozitată 3-6 săptămâni; la temperatura camerei sau până la 3 luni în congelator. Depozitați ecranele cu emulsie într-un loc rece, uscat, complet lipsit de lumină, până în momentul când se va efectua expunerea.

##### **Pasul 6: CALCULAREA TIMPULUI DE EXPUNERE**

Citiți tabelul de mai jos. Formula de calculare este:

$TIMP\ DE\ EXPUNERE\ DE\ BAZĂ * FACTORI\ DE\ EXPUNERE\ VARIABILI = TIMP\ APROXIMATIV\ DE\ EXPUNERE.$

##### **Pasul 7: TESTUL "EXPUNERE TREPTATĂ"**

Calculați 5 timpi de expunere. Doi sub și trei peste Timpul Aproximativ de Expunere. Aplicați filmul pe sită. Expuneți sita la cel mai mic timp calculat. Apoi acoperiți 1/5 din film, iar apoi expuneți la următorul timp de expunere. Repetați procedura până când au fost expuse toate cele 5 părți și s-a ajuns la cel mai lung timp de expunere. Imprimați un obiect folosind sita și comparați-l cu filmul. Timpul optim de expunere este indicat de:

- nu se observă nici un contur sau înnegrire a emulsiei dacă timpul de expunere a fost marit
- partea pe care se trage cu racleta este dură, nu moale și lipicioasă

##### **Pasul 8: SPĂLAREA**

Umeziti ambele părți ale sitei cu un jet ușor de apă rece. Apoi aplicați pe partea ce va fi spre materialul imprimat sub jet puternic de apă până când imaginea apare clară. Clătiți ambele părți până când nu mai rămâne emulsie pe partea racletabilă, și până nu mai rămân spumă sau bule. Absorbiți apa rămasă pe partea ce va fi spre materialul imprimat cu o hârtie fină.

## Pasul 9: ACOPERIRE & RETUȘURI

**Opțiunea 1:** Înainte de uscare și emulsionare, utilizați excesul de emulsie din etapa de aplicare pentru a acoperi zona ne-emulsionată.

**Opțiunea 2:** În cazul în care se folosesc cerneluri ce nu sunt pe bază de apă, uscați sita după ce ati expus-o și spălați-o. Aplicați apoi **Screen Filler No. 60** sau **Extra Heavy Blockout No. 10**.

**Retusuri – Opțiunea 1:** Folosiți excesul de emulsie și re-expuneți sita

**Retusuri – Opțiunea 2:** Utilizați **Screen Filler No. 60** sau **Extra Heavy Blockout No. 10** diluat cu apă. Uscați ecranul.

## Pasul 10: CURĂȚAREA ECRANULUI

Îndepărtați cerneala folosind solventul corespunzător. Clătiți sita cu apă. Degresați ecranul folosind **Screen Degreaser Liquid No. 3** pentru a îndepărta rezidurile de cerneală. Clătiți cu un jet puternic. Periați **Stencil Remover Liquid No. 4** sau **Stencil Remover Paste No. 5** pe ambele părți ale sitei. Nu le lăsați să se usuce pe sită. Spălați cu un jet puternic de apă. Folosiți **Haze Remover Paste No. 78** sau **Ghost Remover** și **Ghost Remover Activator** pentru a îndepărta rezidurile de cerneală și umbrele.

### TIMPI DE USCARE DE BAZĂ (pentru sită de 120/cm și 100/cm)

Carbon Arc	Metoda 1 de acoperire	Metoda 2 de acoperire	Metoda 3 de acoperire
15 Amperi	6.5 min.	19 min.	24 min.
30 Amperi	192 sec.	9.5 min	13 min
40 Amperi	144 sec.	7 min.	9.5 min
60 Amperi	96 sec.	288 sec.	6.5 min
110 Amperi	52 sec.	160 sec.	216 sec.
<b>Metal Halide</b>			
1000 Watt	88 sec.	248 sec.	328 sec.
2000 Watt	44 sec.	124 sec.	164 sec.
3000 Watt	29 sec.	82 sec.	104 sec.
4000 Watt	21 sec.	62 sec.	82 sec.
5000 Watt	16 sec.	48 sec.	62 sec.
<b>Pulsed Xenon</b>			
2000 Watt	230 sec.	11 min.	12.5 min.
5000 Watt	92 sec.	268 sec.	6 min.
8000 Watt	58 sec.	168 sec.	231 sec.
<b>Vapori de Mercur</b>			
250 Watt	7.5 min	20 min	28 min.
2000 Watt	58 sec.	164 sec.	211 sec.
4000 Watt	29 sec.	82 sec.	104 sec.
<b>Tuburi Fluorescente*</b>			
40 Watt	288 sec.	12 sec.	Nerecomandat

\*Timpii de expunere aproximativi sunt pentru lumină neagră nefiltrată, sau tuburi super diazo albastre, la 10-15 cm distanță de expunere

### Material:

Sita din metal	2.0 - 4.0
Sită vopsită	1.5 – 2.0
Mai deasă de 130T/ cm	0.7 – 0.9
Mai rară de 100T/ cm	1.1 – 2.0
Umiditate și căldură ridicate	1.3 – 1.8

### Distanța

50 cm	0.50	110 cm	1.21
60 cm	0.36	120 cm	1.44
70 cm	0.49	130 cm	1.69
80 cm	0.64	140 cm	1.95
90 cm	0.81	150 cm	2.25
100 cm	1.00	180 cm	3.24

### Ajustarea vâscozității

Diluție 5%	0.95
Diluție 10%	0.9
5% mai vâscos	1.1

## DEPOZITAREA

Emulsia nesensibilizată poate fi depozitată până la un an. Emulsia sensibilizată poate fi depozitată 3-6 săptămâni la temperatura camerei sau până la 3 luni în congelator. Depozitați ecranele emulsionate într-un loc rece, uscat, complet lipsit de lumină, până în momentul când se va efectua expunerea.