

SERIPLUS

E simplu să lucrezi cu noi!

BRAȘOV 500407
STR. ZIZINULUI, 109 BIS
Tel/fax: 0268/329599
office@seriplus.ro
www.seriplus.ro

Banca TRANSILVANIA BRAȘOV
Cont: RO05 BTRL 0080 1202 1481 51XX
Cod fiscal: RO 12140636

Ultrapack UVPOR

Cerneală UV pentru polietilena pre-tratată, PET, PETG, PC și PVC

Foarte lucioasă, gata de imprimare, foarte opacă, rezistență excelentă și o reactivitate ridicată

Domeniu de aplicare

Substrate

Ultrapack UVPOR este o cerneală serigrafică UV universală ideală pentru imprimări pe:
-polietilenă pre-tratată HDPE/ LDPE și polipropilenă PP
-PET tratat prin flamare sau netratat și PETG
-PC sau PVC

Deoarece toate substraturile menționate pot diferi ca imprimabilitate chiar și la un singur tip, testele inițiale sunt esențiale pentru a determina compatibilitatea la scopul propus.

Domeniu de utilizare

UVPOR a fost special formulată pentru imprimarea pe recipiente. Poate fi utilizată atât cu o masină ce imprimă cu o singură culoare cât și multi-color, la viteze de până la 4800 recipiente/ oră (pentru mai multe informații citiți capitolul "Uscare").

UVPOR este, deci, ideală pentru imprimări pe sticle, bidoane, tuburi, cupe și cartușuri.

Pentru aplicații la viteze chiar mai mari, este necesară utilizarea Ultrapack UVPK.

Caracteristici

Gama de culori

Toate nuanțele UVPOR sunt gata de imprimare, foarte lucioase și strălucitoare, la cea mai bună posibilă opacitate. Vâscozitatea cernelii și thixotropia au fost optimizate astfel încât să nu picure prin sită. Comparată cu UVPO, UVPOR are o reactivitate crescută și o vâscozitate redusă chiar dacă rezistența la apă este ușor redusă.

Alte caracteristici:

- film imprimat flexibil; ex: în cazul imprimărilor pe tuburi;
- rezistență ridicată a produsului
- bună rezistență la apă și condensarea apei
- poate fi embosată cu o folie de hot-stamping

-calitate superioară a imprimabilității pentru litere pozitive sau negative, chiar și pentru caractere extrem de mici

-supra-imprimabilitate bună

Ajustarea culorii

Ultrapack UVPOR este o cerneală gata de imprimare ce trebuie amestecată omogen, bine înainte de imprimare. În cazul unor cerințe mai ridicate în ceea ce privește rezistența sau reactivitatea, precum și o vâscozitate modificată, sunt disponibili diferiți aditivi. Pentru mai multe detalii citiți capitolele "Aditivi" și "Auxiliari".

Uscarea

Ultrapack UVPOR este o cerneală UV pentru imprimări de până la 4800 sticle/ oră. De aceea este necesară o unitate de uscare UV (lampă de mercur cu presiune medie sau fuziune) de 150-200 W/cm. Viteza de uscare a cernelii depinde, în general, de tipul unității de uscare UV, numărul acestora, vârsta și puterea lămpilor UV, grosimea stratului imprimat, nuanțele utilizate, substratul folosit, precum și de viteza benzii de uscare a unității/numărul de secvențe. Aderența este în general testată printr-un test cu bandă, după ce sticlele imprimate s-au răcit la temperatura camerei.

Ultrapack UVPOR este o cerneală ce necesită post-uscarea, puternică, ce va prezenta rezistența maximă după 24 ore.

Rezistența la decolorare

Pentru gama UVPOR au fost folosiți pigmenți cu o rezistență la decolorare de la medie la foarte bună. Datorită acestui fapt, toate nuanțele UVPOR sunt recomandate a fi utilizate pentru o perioadă de maxim 1 an în exterior, pentru climatul moderat central european.

Rezistența mecanică

După o uscare corespunzătoare, stratul imprimat prezintă o excelență aderență precum și o rezistență excelentă rezistență la frecare, zgâriere și la solvenți (vezi DN 16 524), alcool (99.8% etanol), transpirație de pe degete și alți filleri alcalini și acizi. În unele cazuri, aceste

rezistențe pot fi atinse prin adăugarea de 2-4% Hardener H2 (durata de viață a amestecului > 8 ore).

Site, productivitate

Pot fi folosite toate sitele din poliester de 140-180 fire/cm și o grosime a firului de 27-34 μ. Sita se alege în funcție de condițiile de imprimare, viteza de uscare cerută, productivitate, precum și de opacitatea cerută. Cea mai bună rezoluție și definiție a colțurilor pot fi atinse orintr-o tensiune uniformă a ecranului și o țesătură plană.

În funcție de tipul de sită, cerneala va acoperi între 60-80m²/kg coresunzând pentru aproximativ 6000-6500 sticle imprimate total (110 cm²/sticlă) sau pentru 25.000 sticle cu motiv text (grad de opacitate 25 la 27.5 cm²/sticlă).

Emulsii

UVPOR poate fi procesată orice tip de emulsie rezistentă la solvenți, cum sunt filmele capilare (15-20μ), emulsii foto-sensibile.

Curățitor

Curățitorul recomandat este UR4. Recomandăm curățarea uneltelor imediat după utilizare, în mod special dacă au fost folosiți modificatori de aderență.

Gama de culori

(vedeți Sistemul Ultracolor)

UVPOR 922	Light Yellow
UVPOR 924	Medium Yellow
UVPOR 926	Orange
UVPOR 932	Scarlet Red
UVPOR 934	Carmine Red
UVPOR 936	Magenta
UVPOR 940	Brown
UVPOR 950	Violet
UVPOR 952	Ultramarine Blue
UVPOR 956	Brilliant Blue
UVPOR 960	Blue Green
UVPOR 962	Grass Green
UVPOR 970	White
UVPOR 980	Black

Toate nuanțele sunt intermiscibile. Se recomandă ca Ultracolor UVPOR să nu fie amestecat cu alte tipuri de cerneală pentru a menține caracteristicile speciale ale acestei game de cerneluri.

Toate nuanțele de bază sunt incluse în Marabu-ColorFormulator (MCF). Ele constituie baza de calculare a nuanțelor individuale, precum și pentru nuanțele mai cunoscute ale sistemelor HKS® și PANTONE®. Toate formulele de amestec se găsesc în soft-ul Marabu-Color Manager 2 (MCM2).

Pigmenții folosiți la nuanțele standard menționate mai sus, datorită structurii lor chimice, corespund normelor EEC EN71/ part 3 despre siguranța jucăriilor-migrația elementelor specifice.

Alte nuanțe disponibile

UVPOR 170	Opaque White
UVPOR 180	Opaque Black

Datorită unui posibil contact cu gura, nu recomandăm utilizarea acestei cerneli pentru imprimarea pe sticle pentru copii, jucării sau pentru ambalaje pentru alimente ce vor fi în contact direct cu produsul, deoarece posibila prezență a monomerilor reziduali și a produșilor de decompoziție a fotoinițiatorilor nu poate fi exclusă, chiar dacă a fost suficient uscată.

Aditivi

Special Binder UVPOR 904

Special Binder UVGR 904 este folosit:

-ca bronze binder pentru bronzurile paste foarte strălucitoare;

-pentru a dilua cerneala

-pentru a accelera viteza de uscare

-poate fi folosit ca overcoat

Adaosul de UVGR 904 (1-15%), accelerează viteza de întărire și reduce în același timp opacitatea.

Bronzuri foarte strălucitoare, paste

Sunt disponibile 5 bronzuri foarte strălucitoare, paste, ce pot fi amestecate cu UVPOR 904 Special Binder. Rațiile de amestec pot varia în funcție de opacitatea cerută, calitatea cernelii și caracteristicile de uscare.

S-UV 191 High Gloss Silver (4:1-7:1)

S-UV 192 Rich Pale Gold (4:1-7:1)

S-UV 193 Rich Gold (4:1-7:1)

Aceste 3 amestecuri au o durată de viață de cel puțin 6 luni. Sunt strălucitoare și au o opacitate medie, la un preț avantajos.

Dacă se imprimă pe PP, amestecul trebuie făcut proaspăt înainte de imprimare, pentru a obține o aderență bună.

S-UV 291 High Gloss Silver (4:1-10:1)

S-UV 293 High Gloss Rich Gold (4:1-10:1)

Aceste 2 bronzuri sunt foarte strălucitoare și au și o bună opacitate. Prețul este mai ridicat, iar durata de viață este de aproximativ o zi.

Datorită mărimii mai mici a pigmenților, comparată cu pudrele menționate mai sus, este posibilă utilizarea unei site mai dese; ex: 140-31 sau 150-31.

Pentru mai multe detalii citiți și fișa tehnică "High Gloss Bronzes".

Auxiliari

Thinner UVV1

UVPOR este gata de imprimare, dar dacă este necesară reducerea vâscozității, aceasta se poate realiza prin adăugarea de 1-10% Thinner UVV1. Reactivitatea cernelii va crește, la fel fiind și în cazul mirosului stratului imprimat. Nu vă recomandăm să adăugați o cantitate mai mare deoarece acest fapt va duce la reducerea întăririi suprafeței.

Hardener H2, rapid

Rezistența la apă, aderența pe substrat dificile, precum și rezistența la chimicale pot fi îmbunătățite prin adăugarea de Hardener H2.

Adaos: 2-4% părți din greutate

Alb 970 și 170 2% părți din greutate

H2 trebuie amestecat bine și omogen. Amestecul UVPOR cu H2 nu poate fi stocat și trebuie porcesat în maxim 8 ore.

Accelerator UV-B1

Accelerează reacția de uscare a cernelii și mărește aderența la substrat datorită unei mai bune uscări în adâncime.

Adaos: 1-2%

Levelling agent UV-VM

Ajută la eliminarea problemelor legate de curgere (ex:bulele) care pot apărea datorită rezidurilor de pe suprafața substratului sau a ajustării incorecte a mașinii.

Adaos: 0.5 – 1.5 % din greutate.

Un adaos mai mare ar reduce aderența cernelii în cazul supra-imprimării. UV-VM trebuie amestecat omogen înainte de imprimare.

Thickening agent STM

Auxiliar pentru creșterea vâscozității fără a influența în mod semnificativ gradul de stălucire.

Adaos: 0.5-2% părți din greutate

Vă rugăm să amestecați bine; recomandăm utilizarea unei mașini automate de amestecat.

Durata de depozitare

Durata de depozitare depinde foarte mult de formula/ reactivitatea sistemului de cerneală, precum și de temperatura de stocare.

Este de 2 ani pentru cerneala ne-desfăcută, dacă este stocată într-o cameră întunecată la temperatura de 15-25 °C. În alte condiții, în special în cazul unor temperaturi mai ridicate, durata de viață este mai redusă. În acest caz garanția Marabu nu mai este valabilă.

Fișe tehnice și de protecția muncii

Pentru Ultragraph UVGR există fișe tehnice și de protecția muncii în concordanță cu normele EC 91/155 cu detalii despre protecție, sănătate și echipamente de protecție. Aceste date pot fi citite și pe eticheta produsului.

Reguli de siguranță pentru cernelurile serigrafice UV

De aceea vă recomandăm să vă luați cele mai dure măsuri de siguranță atunci când lucrați cu astfel de cerneluri. Vă rugăm de-asemena să citiți datele de pe etichetă și din Safety Data Sheet.

Notă

Vă rugăm să citiți datele din fișa tehnică a produsului.

Testele inițiale sunt recomandate pentru a verifica cerneala, și compatibilitatea acesteia cu substratul ce urmează a fi imprimat.

Sfatul nostru tehnic spus, scris sau prin intermediul testelor corespunde cunoștințelor noastre actuale despre produse și utilizarea lor. Aceasta nu trebuie considerată a fi o asigurare pentru proprietăți sigure ale produselor sau compatibilității pentru fiecare aplicație.

Sunteți așadar, obligat să derulați propriile teste cu produsele livrate pentru a confirma compatibilitatea lor pentru scopul și procesul dorit. Selecția și testarea cernelurilor pentru aplicații specifice este în mod exclusiv responsabilitatea dumneavoastră.

Dacă, totuși, apar plângeri acestea se vor limita la valoarea bunurilor livrate de către noi și utilizate de dumneavoastră, respectând fiecare și toate pagubele produse neintenționat sau din neglijență.