

SERIPLUS

E simplu să lucrezi cu noi!

BRAȘOV 500407
STR. ZIZINULUI, 109 BIS
Tel/fax: 0268/329599
office@seriplus.ro
www.seriplus.ro

Banca TRANSILVANIA BRAȘOV
Cont: RO05 BTRL 0080 1202 1481 51XX
Cod fiscal: RO 12140636

Ultragraph UVGR

Cerneală UV pentru PVC, folii auto-adezive din PVC, PVC dur, polistiren, ABS, policarbonat, PETG, hârtie și carton

Lucioasă, elastică și flexibilă, ambutisare adâncă, calitate ridicată a pigmentilor, excelentă imprimare a detaliilor

Domeniu de aplicare

UVGR este o cerneală UV universală ce se usucă rapid, acoperind o largă varietate de imprimări și substraturi în domeniul serigrafiei.

Substrate

UVGR este ideală pentru următoarele substraturi

- folii auto-adezive din PVC și PVC dur
- polistiren (PS) și ABS
- policarbonat (PC)
- PETG
- hârtie, carton.

Deoarece toate substraturile menționate pot diferi ca imprimabilitate chiar și la un singur tip, testele inițiale sunt esențiale pentru a determina compatibilitatea la scopul propus.

Domeniu de utilizare

UVGR este ideală pentru imprimări grafice pentru exterior cât și pentru interior cum sunt: panourile publicitare, postere, display-uri, și multe altele.

Caracteristici

Caracteristicile cernelii

Toate nuanțele de bază a UVGR sunt lucioase (nuanțele de policromie sunt satinat) și foarte reactive. Stratul imprimat este foarte flexibil ceea ce o face ca cerneala să fie ideală pentru următoarele procese: ștanțare, tăiere și rițuire. Datorită reactivității ridicate, UVGR este de asemenea ideală și pentru condițiile de imprimare ce le impune policromia UV.

Ajustarea culorii

UVGR este gata de imprimare, dar se recomandă amestecarea înainte de imprimare.

Uscarea

UVGR este o cerneală UV ce se usucă foarte repede. O unitate UV cu două lămpi de mercur cu presiune medie (80-120 W/cm) usucă UVGR la o viteză de 40 m/ minut.

Viteza de uscare a cernelii depinde, în general, de tipul unității de uscare UV, numărul acestora, vârsta și puterea lămpilor UV, grosimea stratului imprimat, nuanțele utilizate, substratul folosit, precum și de viteza benzii de uscare a unității.

UVGR este o cerneală ce necesită post uscare. Filmul de cerneală trebuie să reziste unui test cu bandă după ce s-a răcit la temperatura camerei.

Rezistența la decolorare

Pigmenții utilizați au o rezistență la decolorare mai scăzută pentru nuanțele galben și roșu. Datorită acestui fapt, UVGR este în general recomandată aplicațiilor interioare, dar și pentru o utilizare pe termen scurt (până la 3 luni) în exterior.

Rezistența mecanică

După o uscare corespunzătoare, filmul de cerneală prezintă o excelentă aderență precum și rezistență la frecare, zgâriere. Rezistența chimică a UVGR la curățătorii normali, transpirație de pe mâini, petrol și alcool este bună.

Datorită formulei lor, rezistența nuanțelor White și Opaque White este ușor inferioară comparată cu cea a celorlalte nuanțe.

Gama de culori

Nuanțe de bază

(vedeți sistemul de culori Ultracolor)

UVGR 922	Light Yellow
UVGR 924	Medium Yellow
UVGR 926	Orange
UVGR 932	Scarlet Red
UVGR 934	Carmine Red
UVGR 936	Magenta
UVGR 950	Violet
UVGR 952	Ultramarine Blue
UVGR 956	Brilliant Blue

UVGR 960	Blue Green
UVGR 962	Grass Green
UVGR 970	White
UVGR 980	Black

Toate nuanțele sunt intermiscibile. Se recomandă ca Ultragraph UVGR să nu fie amestecat cu alte tipuri de cerneală pentru a menține caracteristicile speciale ale acestei game de cerneluri.

Toate nuanțele de bază sunt incluse în Marabu-ColorFormulator (MCF). Ele constituie baza de calculare a nuanțelor individuale, precum și pentru nuanțele mai cunoscute ale sistemelor HKS®, PANTONE® și RAL®. Toate formulele de amestec se găsesc în soft-ul Marabu-Color Manager 2 (MCM2).

Alte nuanțe disponibile

UVGR 170	Opaque White
UVGR 180	Opaque Black

Nuanțe de policromie

(sunt satinat pe substrat alb)

UVGR 425	Process Yellow densitate 1.4-1.5
UVGR 435	Proces Red (Magenta) densitate 1.4-1.5
UVGR 455	Process Blue (Cyan) densitate 1.4-1.5
UVGR 485	Process Black densitate 1.8-1.9

Baza pentru valorile densității o constituie sita de 150-31, având în vedere că alți parametri de imprimare pot influența această valoare.

Pigmenții folosiți la nuanțele standard menționate mai sus, datorită structurii lor chimice, corespund normelor EEC EN71/ part 3 despre siguranța jucăriilor-migrația elementelor specifice.

Datorită unui posibil contact cu gura, nu recomandăm utilizarea acestei cerneli pentru imprimarea pe sticle pentru copii, jucării sau pentru ambalaje pentru alimente ce vor fi în contact direct cu produsul, deoarece posibila prezență a monomerilor reziduali și a produșilor de decompoziție a fotoinițiatorilor nu poate fi exclusă, chiar dacă a fost suficient uscată.

Când se imprimă pe ambalaje exterioare, se recomandă efectuarea unui test de migrație al produsului final.

Aditivi

Special Binder UVGR 904

Special Binder UVGR 904 este folosit:

- ca bronze binder
- pentru a accelera viteza de uscare
- pentru a dilua cerneala

Adaosul de UVGR 904 (1-25%), accelerează viteza de întărire și reduce în același timp opacitatea.

Overprint Varnish UVGR 910

Lac lucios pentru lăcuire totală sau parțială a imprimărilor cu UVGR. Poate fi folosit fie ca suprafață de protecție sau pentru a mări gradul de luciu al imprimărilor de policromie. Site recomandate: 140-31/150-31(din poliester).

Transparent Base UVGR 409

Auxiliar thixotropic pentru policromie, detalii fine și imprimare pe verso. Prin adăugarea de bază transparentă

la nuanțele de policromie densitatea cernelii va fi redusă și poate fi ajustată.

Bronzuri

(se amestecă cu Bronze Binder UVAR 904)

S 181	Aluminium (6:1)
S 182	Rich Pale Gold (5:1)
S 183	Rich Gold (5:1)
S 184	Pale Gold (5:1)
S 186	Cooper (4:1)
S 190	Aluminium, rezistent la frecare (6:1)

Toate cifrele scrise în paranteze sunt indicatori care pot varia în funcție de opacitate și valoarea cernelii. O parte din cifre se referă la amestecurile Bronze Binder UVAR 904 cu pudra de bronz sau bronz concentrat, prima cifra fiind partea de Bronze Binder.

Datorită mărimii mai mari a pigmentilor vă recomandăm utilizarea unei site mai rare; ex 120-31. Amestecurile cu bronzuri nu pot fi stocate. Datorită acestui fapt, vă recomandăm prepararea amestecurilor proaspete pentru o singură zi de lucru (24 ore). Prin lăcuire, este posibilă creșterea rezistenței la frecare.

Bronzuri foarte strălucitoare, paste

Sunt disponibile 5 bronzuri foarte strălucitoare, paste, ce pot fi amestecate cu UVGR 904 Special Binder. Rațiile de amestec pot varia în funcție de opacitatea cerută, calitatea cernelii și caracteristicile de uscare.

S-UV 191	High Gloss Silver (4:1-7:1)
S-UV 192	Rich Pale Gold (4:1-7:1)
S-UV 193	Rich Gold (4:1-7:1)

Aceste 3 amestecuri au o durată de viață de cel puțin 6 luni. Sunt strălucitoare și au o opacitate medie, la un preț avantajos.

Dacă se imprimă pe PP, amestecul trebuie făcut proaspăt înainte de imprimare, pentru a obține o aderență bună.

S-UV 291	High Gloss Silver (4:1-10:1)
S-UV 293	High Gloss Rich Gold (4:1-10:1)

Aceste 2 bronzuri sunt foarte strălucitoare și au o opacitate medie și proastă rezistență la frecare și durată de viață redusă. Prețul este mai ridicat, iar durata de viață este de aproximativ o zi.

Datorită mărimii mai mici a pigmentilor, comparată cu pudrele menționate mai sus, este posibilă utilizarea unei site mai dese; ex: 140-31 sau 150-31.

Pentru mai multe detalii citiți și fișa tehnică "High Gloss Bronzes".

Auxiliari

Thinner UVV62

Adaos 1-5% părți din greutate

Diluant pentru reducerea vâscozității cernelii, dacă este folosită cu mașini cu o viteză ridicată de imprimare. Un adaos în exces de thinner, va cauza reducerea vitezei de uscare, precum a întăririi suprafeței filmului imprimat.

UVV 2 se leagă chimic cu stratul de cerneală când este uscat UV.

Levelling agent UV-VM

Adaos: maxim 0.5% din greutate.

Ajută la eliminarea problemelor legate de curgere (ex:bulele) care pot apărea datorită rezidurilor de pe suprafața substratului sau a ajustării incorecte a mașinii.

Un adaos mai mare ar reduce aderența cernelii în cazul supra-imprimării. UV-VM trebuie amestecat omogen înainte de imprimare.

Thickening agent STM

Adaos: 0.5-2% părți din greutate

Auxiliar pentru creșterea vâscozității fără a influența în mod semnificativ gradul de stălucire. Vă rugăm să amestecați bine; recomandăm utilizarea unei mașini automate de amestecat.

Accelerator UV-B1

Adaos: 1-2%

Accelerează reacția de uscare a cernelii și mărește aderența la substrat datorită unei mai bune uscări în adâncime.

Site și emulsii

Controlul și reducerea filmului imprimat sunt fundamentale în cazul policromiilor cu cerneluri UV. Recomandăm utilizarea unei site între 150-27 și 180-31. O tensiune uniformă a sitei folosite (>16 N) este foarte importantă.

UVAR poate fi procesată cu toate tipurile de emulsii disponibile în comerț, de la filme capilare (15-20μ) până la foto-emulsii rezistente la solvenți.

Curățarea sitelor și a ustensilelor

Curățătorul recomandat este UR3. În general, recomandăm curățarea uneltelor imediat după imprimare.

Durata de depozitare

Durata de depozitare depinde foarte mult de formula/ reactivitatea sistemului de cerneală, precum și de temperatura de stocare. Este de 1 an pentru cerneala nedesfăcută, dacă este stocată într-o cameră întunecată la temperatura de 15-25 °C. În alte condiții, în special în

cazul unor temperaturi mai ridicate, durata de viață este mai redusă. În acest caz garanția Marabu nu mai este valabilă.

Fișe tehnice și de protecția muncii

Pentru Ultragraph UVGR există fișe tehnice și de protecția muncii în concordanță cu normele EC 91/155 cu detalii despre protecție, sănătate și echipamente de protecție. Aceste date pot fi citite și pe eticheta produsului.

Reguli de siguranță pentru cernelurile serigrafice UV

Cernelurile UV conțin substanțe ce pot irita pielea. De aceea vă recomandăm să vă luați cele mai dure măsuri de siguranță atunci când lucrați cu astfel de cerneluri. Părțile de piele ce au avut contact direct cu cerneala trebuie curățate imediat cu apă și săpun. Vă rugăm de asemenea să citiți datele de pe etichetă și din Safety Data Sheet.

Notă

Vă rugăm să citiți datele din fișa tehnică a produsului.

Testele inițiale sunt recomandate pentru a verifica cerneala, și compatibilitatea acesteia cu substratul ce urmează a fi imprimat.

Sfatul nostru tehnic spus, scris sau prin intermediul testelor corespunde cunoștințelor noastre actuale despre produse și utilizarea lor. Aceasta nu trebuie considerată a fi o asigurare pentru proprietăți sigure ale produselor sau compatibilității pentru fiecare aplicație.

Sunteți așadar, obligat să derulați propriile teste cu produsele livrate pentru a confirma compatibilitatea lor pentru scopul și procesul dorit. Selecția și testarea cernelurilor pentru aplicații specifice este în mod exclusiv responsabilitatea dumneavoastră.

Dacă, totuși, apar plângeri acestea se vor limita la valoarea bunurilor livrate de către noi și utilizate de dumneavoastră, respectând fiecare și toate pagubele produse neintenționat sau din neglijență.