

# SERIPLUS

E simplu să lucrezi cu noi!

BRAȘOV 500407  
STR. ZIZINULUI, 109 BIS  
Tel/fax: 0268/329599  
[office@seriplus.ro](mailto:office@seriplus.ro)  
[www.seriplus.ro](http://www.seriplus.ro)

Banca TRANSILVANIA BRAȘOV  
Cont: RO05 BTRL 0080 1202 1481 51XX  
Cod fiscal: RO 12140636

## Ultraform UVFM

(Nuanțe pentru policromie și Opaque White)

**Cerneală serigrafică UV pentru imprimări pe folii auto-adezive, rigide și non-rigide, sticlă acrilică, poliester, policarbonat, PETG, hârtie, carton**

**Strălucitoare, elastică și flexibilă, pigmenți de o calitate excelentă, gata pentru imprimare, imprimare excelentă a detaliilor**

### Domeniu de aplicare

UVFM este o cerneală UV universală și foarte flexibilă, ce acoperă multe domenii și substraturi în grafică.

### Substrate

UVFM este ideală pentru următoarele substraturi:

- folii auto-adezive din PVC;
- PVC rigid și non-rigid;
- sticlă acrilică (PMMA);
- poliester (PS);
- policarbonat (PC);
- PETG;
- hârtie, carton;

Deoarece substraturile menționate pot diferi ca imprimabilitate chiar și la un anumit tip datorită tensiunii scăzute din suprafață, testele inițiale sunt necesare pentru a determina compatibilitatea la scopul propus.

### Domeniu de utilizare

Datorită caracteristicilor sale, UVFM este o cerneală generală în grafică, când sunt necesare imprimări de o calitate superioară, de exemplu: pentru panouri, articole formate și altele.

### Caracteristici

#### Caracteristicile cernelii

Nuanțele UVFM pentru policromie sunt foarte transparente și satinat. Nuanța Opaque White este lucioasă.

Stratul imprimat este foarte elastic, flexibil și poate fi format foarte bine. UVFM este ideală pentru următoarele procese: ștanțare, tăiere, embosare.

### Ajustarea culorilor

UVFM este gata pentru imprimare și trebuie amestecată bine înainte de imprimare.

### Uscarea

UVFM este o cerneală serigrafică ce se usucă repede. O unitate UV cu 2 lămpi pe baza de mercur, cu presiune medie (80-120 W/m), usucă UVFM la o viteză de 20-30 m/min. Viteza de uscare a cernelii depinde în general de tipul unității UV, numărul acestora, vârsta și puterea lămpilor UV, grosimea stratului imprimat, nuanța, substrat, precum și viteza de uscare a unității UV.

Stratul imprimat trebuie să treacă un test cu hârtie după ce s-a răcit la temperatura camerei și va atinge cea mai bună rezistență după 24 ore.

### Rezistența la decolorare

Pentru gama UVFM sunt folosiți doar pigmenți de cea mai bună rezistență la decolorare. Datorită acestui fapt, nuanțele UVFM sunt ideale pentru utilizări pentru utilizări în exterior de până la 3 ani, în climatul Central European.

### Rezistența mecanică

După o uscare completă, stratul de cerneală prezintă o uimitoare aderență și o rezistență la frecare, zgâriere și impact. Rezistența chimică a UVFM la curățătorii

normali este bună, în timp ce rezistența la solvenții puternici (de exemplu: petrol, alcool) este inferioară.

#### **Site și emulsii**

Controlul și reducerea stratului imprimat, sunt fundamentale pentru policromii cu cerneluri UV. Vă recomandăm o sită între 150-27 și 180-31. O tensiune uniformă (>16 N) pentru toate materialele folosite este foarte importantă.

UVFM poate fi procesată cu toate emulsiile disponibile în comerț, precum filmele capilare (15-20μ) sau fotoemulsii rezistente la solvenți.

#### **Gama de culori**

##### **Nuanțe pentru policromie**

UVFM 429 Process Yellow-densitate 1.4-1.5  
UVFM 439 Process Red (Magenta)-densitate 1.4-1.5

UVFM 459 Process Blue (Cyan)-densitate 1.4-1.5

UVFM 489 Process Black densitate 1.8-1.9

Bazele pentru valorile densităților sunt sitele 150-31 unde și alți parametri pentru imprimare influențează această valoare.

##### **Alte nuanțe**

UVFM 170 Opaque White

Pigmenții folosiți pentru nuanțele menționate mai sus, datorită structurii lor, corespund normelor EEC EN partea 3 siguranța jucăriilor- migrația elementelor specifice.

Datorită unui posibil contact cu gura, nu se recomandă folosirea acestei cerneli pentru imprimarea pe sticle sau jucării pentru copii, la ambalaje pentru alimente ce au contact direct cu acestea, deoarece posibila prezența a rezidurilor de monomeri și a produșilor rezultați din degradarea foto-inițiatorilor nu poate fi complet exclusă,

##### **Fișe tehnice**

Pentru tipul de cerneală Ultraform UVFM și aditivii și auxiliarii săi există Material Safety Data Sheets în conformitate cu normele EEC, 91/155 ce informează în detaliu despre datele de siguranță relevante incluzând normele EEC pentru sănătate și protecție.

Asemenea informații pot fi citite și de pe eticheta cernelii

##### **Norme de protecție privind cernelurile UV**

Cernelurile UV conțin unele substanțe ce pot irita pielea. De aceea, vă recomandăm să luați măsuri speciale de protecție. Părțile de piele care au fost atinse cu cerneală trebuie curățate imediat cu apă și săpun.

Vă rugăm să citiți cu atenție notele de pe etichete și din fișele tehnice.

##### **Note**

Sfatul nostru tehnic spus, scris sau prin intermediul testelor corespunde cunoștințelor noastre actuale despre produse și utilizarea lor. Aceasta nu trebuie considerată a fi o asigurare pentru proprietati sigure ale produselor sau

chiar dacă uscarea a fost completă. Pentru imprimarea pe ambalaje sau bunuri consumabile, se recomandă efectuarea unui test de migrație pentru produsul final.

#### **Bază transparentă UVFM 409**

Auxiliar tixotrop pentru policromii, imprimarea detaliilor fine și imprimare pe verso. Prin adăugarea bazei transparente la nuanțele pentru policromii, densitatea cernelii va fi redusă și poate fi ajustată la cerințele imprimării.

#### **Auxiliari**

##### **Diluant UVV6**

Diluant pentru reducerea vâscozității cernelii, dacă este folosită cu mașini serigrafice cu viteze mari.

Se adaugă: 1-5% părți din greutate

Un exces de diluant va cauza reducerea vitezei de uscare, precum și suprafața întărită a stratului imprimat.

##### **Agent de nivelare UV-VM**

Ajută la eliminarea problemelor de scurgere (ex: bulele), care pot apărea datorită rezidurilor de pe suprafața substratului, tensiunilor de imprimare insuficiente sau ajustarea incorectă a utilajelor.

Se adaugă: maximum 0.5% părți din greutate

O proporție mai mare poate reduce aderența în cazul supra-imprimării. UV-VM trebuie amestecată bine, omogen înainte de imprimare.

##### **Curățător**

Curățătorul recomandat este UR3. Vă recomandăm curățarea uneltelor imediat după imprimare.

compatibilității pentru fiecare aplicație. Sunteți așadar, obligat să derulați propriile teste cu produsele livrate pentru a confirma compatibilitatea lor pentru scopul și procesul dorit. Selecția și testarea cernelurilor pentru aplicații specifice este în mod exclusiv responsabilitatea dumneavoastră.

Dacă, totuși, apar plângeri acestea se vor limita la valoarea bunurilor livrate de către noi și utilizate de dumneavoastră.