

SERIPLUS

E simplu să lucrezi cu noi!

BRAȘOV 500407
STR. ZIZINULUI, 109 BIS
Tel/fax: 0268/329599
office@seriplus.ro
www.seriplus.ro

Banca TRANSILVANIA BRAȘOV
Cont: RO05 BTRL 0080 1202 1481 51XX
Cod fiscal: RO 12140636

Maraprop PP

Polipropilenă tratată și netratată

Aspect satinat, foarte opacă, uscare rapidă.

Substraturi

Maraprop PP este ideală pentru imprimări pe polipropilenă tratată și netratată.

În general, un pre-tratament al suprafeței prin flamare, efect Corona sau aplicare cu Special Primer P2, nu este necesar.

Anumite materiale din polipropilenă ar putea prezenta reziduri de lubrifianți pe suprafață, datorită producției, fapt ce poate reduce aderența stratului de cerneală. În acest caz, vă rugăm să verificați dacă puteți imprima fără curățare preliminară fără probleme.

Deoarece toate straturile menționate pot diferi ca imprimabilitate, chiar și la un anume tip, testele preliminare sunt esențiale pentru a determina compatibilitatea la scopul propus.

Domeniu de utilizare

Aspectul satinat și uscarea rapidă a cernelii Maraprop PP este folosită mai ales pentru imprimări pe polipropilenă, de exemplu pentru a decora produse publicitare. Datorită aderenței, permite imprimarea pe mai multe materiale din polipropilena netratată.

Caracteristici

Uscare

Uscarea fizică este rapidă. La 20 grade C în 2-3 minute, la 30 grade C în 30-40 secunde.

Timpul de uscare menționat anterior poate varia în funcție de substrat, grosimea stratului de cerneală, condițiile de uscare, precum și auxiliarii utilizați.

Rezistența la decolorare

La fabricarea cernelii Maraprop PP se utilizează pigmenți cu o excelență rezistență la decolorare, pentru toate nuanțele existente.

Nuanțele semi-transparente, obținute din cerneluri de bază în amestec cu bronze binder și, în special, prin adăugarea de

Alb, au o rezistență la decolorare mai redusă, în funcție de proporția folosită în amestec. De asemenea, rezistența la decolorare este mai redusă atunci când stratul de cerneală este mai mic.

Pigmenții folosiți sînt rezistenți la plasticizanți și solvenți.

Rezistența mecanică

După o uscare temeinică, stratul de cerneală prezintă o uimitoare rezistență la suprafață și flexibilitate, foarte importante pentru aceste materiale.

Deși se usucă fizic foarte repede, liantul special ajunge la rezistența finală după câteva zile.

Gama de cerneluri

Culori

PP 020 Lemon	PP 058 Deep Blue
PP 021 Medium Yellow	PP 059 Royal Blue
PP 022 Yellow Orange	PP 067 Grass Green
PP 033 Magenta	PP 068 Brilliant Green
PP 035 Bright Red	PP 070 White
PP 036 Vermillion Red	PP 073 Black
PP 045 Dark Brown	
PP 055 Ultramarine Blue	

Toate nuanțele sunt perfect intermiscibile. Maraprop PP nu trebuie amestecată cu alte tipuri de cerneluri, pentru a păstra calitățile speciale ale acestei linii de cerneluri.

Nuanțele de bază conform Sistemului Tampacolor sunt incluse în Marabu-ColorFormulator. Ele constituie bazele pentru calcularea nuanțelor individuale, precum și pentru nuanțe ale sistemelor de referință: Panthone, HKS, RAL și Marebu System 21.

Toate formulele sunt stocate în soft-ul Marabu-ColorManager 2 (MCM 2).

Alte nuanțe disponibile

PP 170 Opaque White

Aderența PP 170 pe polipropilenă netratată este redusă datorită pigmentării mai mari. O aderență bună și o rezistență la zgâriere poate fi atinsă dacă tensiunea pe suprafață este de min 42 mN/m obținută prin pre-tratare înainte de imprimare.

Pentru curățare

PP 902 Bronze Binder

Nuanțe pentru policromie

PP 429 Process Yellow (Yellow)
PP 439 Process Red (Magenta)
PP 459 Process Blue (Cyan)
PP 489 Process Black (Black)

Bronzuri (pudre pentru a fi amestecate cu Bronze binder PP 902)

S 181 Aluminium
S 184 Pale Gold
S 186 Copper
S 190 Aluminium (rezistent la frecare)

Datorită compoziției chimice, Pale Gold și Cooper au un timp de procesare redus. Vă rugăm să preparați zilnic amestecurile, deoarece ele nu pot fi stocate și trebuie procesate în 8 ore.

Pigmenții folosiți la nuanțele standard menționate mai sus, datorită structurii chimice corespund normelor EEC, EN71/part 3, siguranța jucariilor-migrarea elementelor specifice. Toate nuanțele pot fi imprimate pe jucării.

Auxiliari

Diluant QNV
Retarder SV 1
Antistatic Paste AP
Primer P 2, pentru polipropilena
Cleaner UR 3
Printing Modifier ES, max 1%

Pentru a ajusta diluția cernelii, este în general suficient să adăugați 20 - 25% diluant QNV. Pentru imprimarea motifelor fine, SV1 poate fi adăugat la diluant. Un adaos în exces poate cauza probleme la transferul de cerneală.

Atenție!

Pentru un amestec ce conține retarder, ar trebui folosit doar diluant pentru o subțiere în timpul imprimării.

Prin adăugarea de Matting Powder, aspectul strălucitor este redus la unul mățos sau semi-mat. Adăugarea de 3-5% MP va influența semnificativ rezistența chimică a cernelii. Modificatorul de imprimare ES conține silicon. Poate fi folosit pentru a rectifica problemele de scurgere în substratele critice prin adăugarea de maxim 1% din greutatea cernelii. Dacă este adăugat un exces de ES atunci problemele de curgere sunt crescute; aderența poate fi redusă mai ales în cazul imprimărilor multiple.

Curățarea

Pentru a curăța containerele de cerneală, clișeele și uneltele, folosiți Cleaner UR 3.

Recomandări

Cerneala ar trebui amestecată bine înainte de imprimare. Pentru a proteja cerneala din containerele deschise de uscarea excesivă, aceasta poate fi acoperită cu un strat de diluant care poate fi amestecat înainte de imprimare.

Fișe tehnice / Protecția muncii

Există disponibile Fișe tehnice și de protecția muncii pentru Maraprop PP și toți aditivii și auxiliarii aferenți în concordanță cu normele EC 91/155 cu detalii despre protecție, sănătate și echipamente de protecție.

Cerneala are un punct de aprindere între 21 și 100 grade C. Cerneala nu este considerată a fi lichid inflamabil datorită naturii păstoase; orice reguli privind manevrarea lichidelor nu se aplica în acest caz.

Notă

Sfatul nostru tehnic spus, scris sau prin intermediul testelor corespunde cunoștințelor noastre actuale despre produse și utilizarea lor. Aceasta nu trebuie considerată a fi o asigurare pentru proprietăți sigure ale produselor sau compatibilității pentru fiecare aplicație. Sunteți așadar, obligat să derulați propriile teste cu produsele livrate pentru a confirma compatibilitatea lor pentru scopul și procesul dorit. Selecția și testarea cernelurilor pentru aplicații specifice este în mod exclusiv responsabilitatea dumneavoastră.

Dacă, totuși apar plângeri, acestea se vor limita la valoarea bunurilor livrate de către noi și utilizate de dumneavoastră.