

# SERIPLUS

E simplu să lucrezi cu noi!

BRAȘOV 500407  
STR. ZIZINULUI, 109 BIS  
Tel/fax: 0268/329599  
[office@seriplus.ro](mailto:office@seriplus.ro)  
[www.seriplus.ro](http://www.seriplus.ro)

Banca TRANSILVANIA BRAȘOV  
Cont: RO05 BTRL 0080 1202 1481 51XX  
Cod fiscal: RO 12140636

## Maragloss GO

**Folii autoadezive din PVC, PVC moale și rigid, policarbonat, PETG, PETA, acrilice**

**Lucioasă, opacă, se usucă repede, flexibilă**

### Substraturi

Cerneala de serigrafie Maragloss GO se poate aplica pe PVC rigid și moale, folii autoadezive de PVC, PETC, PETA, PMMA, precum și hârtii groase, carton și lemn. Deoarece toate aceste suprafețe pot fi diferite ca imprimabilitate, chiar și la un anume tip, testele preliminare sunt esențiale pentru a determina compatibilitatea lor pentru scopul propus.

### Utilizare

Maragloss GO este un tip de cerneală universal și flexibil pentru o gamă largă de aplicații și substraturi, pentru viteze de imprimare de până la 600 printări/ora. Datorită flexibilității, GO este ideală pentru substratele injectate sensibile la spargerea stratului de cerneală. Când se imprimă pe PVC moale trebuie verificată rezistența blocului; cel mai bun mod este punând o hârtie moale între. GO nu poate fi aplicată pe polistiren.

GO poate fi de-asemena procesată cu un pistol, dar testele inițiale sunt necesare. Se recomandă filtrarea cernelii înainte de procesare, deoarece pot fi goluri în stratul de cerneală.

### Caracteristici

#### Uscarea

Uscându-se repede din punct de vedere fizic, la 20 grade C în 20-40 minute poate fi aplicat un nou strat.

Timpii menționați mai sus variază în funcție de substrat, de grosimea stratului de cerneală, de condițiile de uscare și de auxiliarii folosiți.

În general, un timp mai mare de uscare este necesar atunci când se adaugă mai multe straturi.

#### Rezistența la decolorare

Folosim pigmenți de o rezistență excelentă la decolorare pentru toate nuanțele Maragloss GO.

Nuanțele formate prin adăugare de bază transparentă GO 409, lac GO 910, și alte nuanțe, mai ales alb, au în general o rezistență la decolorare redusă. Rezistența la decolorare a cernelii descrește, dacă desitatea stratului de cerneală scade. Nuanța GO 170 nu este recomandată pentru utilizarea în exterior, datorită pigmentării ridicate. Pigmenții folosiți sunt rezistenți la plasticizatori și solvenți.

#### Rezistența mecanică

După o uscare corespunzătoare și completă, stratul de cerneală prezintă o uimitoare aderență, rezistență la frecare și zgâriere și este foarte flexibilă. Pentru alb se recomandă efectuarea unor teste preliminare.

În cazul unei solicitări ridicate la frecare și abraziune, mai ales în cazul imprimării pe ambele părți, se recomandă o imprimare cu lac GO 910.

#### Culori

Marabu-ColorManager cuprinde 21 nuanțe de bază. Toate nuanțele sunt intermiscibile. Maragloss GO nu ar trebui amestecată cu alte tipuri de cerneluri pentru a menține caracteristicile remarcabile ale acestei serii de cerneluri.

Pigmenții folosiți pentru nuanțele standard menționate mai jos, datorită structurii lor chimice, corespund normelor EEC EN 71/part 3 – despre siguranța jucăriilor – migrarea diferitelor elemente. Toate culorile sunt potrivite pentru imprimarea pe jucării.

#### Nuanțele de bază ale Sistem 21, RAL și HKS

GO 020 Lemon Yellow	GO 055 Ultramarine Blue
GO 021 Medium Yellow	GO 056 Turquoise Blue
GO 022 Yellow Orange	GO 057 Brilliant Blue
GO 026 Light Yellow	GO 058 Deep Blue
GO 031 Scarlet Red	GO 059 Royal Blue
GO 032 Carmine Red	GO 064 Yellow Green

GO 033 Margenta	GO 067 Grass Green
GO 035 Bright Red	GO 068 Brilliant Green
GO 036 Vermillion	GO 070 White
GO 037 Purple Red	GO 073 Black
GO 045 Dark Brown	

Folosind aceste 21 nuanțe de bază în concordanță cu rațiile de amestec date în Marabu-ColorManager, este posibilă producerea unor nuanțe din sistemele HKS, RAL și Marabu Sistem 21.

#### Nuanțe suplimentare

GO 170 Opaque White

Nuanța GO170 este mult mai puțin lucioasă și mai puțin flexibilă.

#### Nuanțe fluorescente

GO 320 Fluorescent -Yellow

GO 321 Fluorescent -Dark Yellow

GO 323 Fluorescent -Red

GO 333 Fluorescent -Pink

GO 354 Fluorescent -Blue

GO 364 Fluorescent -Green

Culorile fluorescente sunt culori nuanțate cu pigmenți fluorescenți speciali. Cel mai impresionant atribut este faptul că reflectă aproape 100% lumina, în timp ce pigmenții normali reflectă doar aproximativ 50%. Datorită transparenței ridicate, nuanțele fluorescente ar trebui imprimate pe suprafețe albe; dacă este necesar albul poate fi imprimat înaintea imprimării nuanței fluorescente. Nuanțele fluorescente sunt foarte instabile când sunt expuse la raze de soare și de aceea nu este recomandată utilizarea lor în exterior. Rezistența în exterior de scurtă durată, poate fi obținută dacă 2 nuanțe fluorescente sunt imprimate una peste alta, prin lăcuire sau amestecând 5% dintr-o nuanță de cerneală standard în nuanța fluorescentă.

#### Aditivi

Bronze binder	GO 902
Transparent base	GO 409
Printing varnish	GO 910
Extender	ST1

#### Bronzuri (se vor amesteca cu GO 902)

Toate nuanțele de bronz sunt incluse într-un catalog special

S 181 Aluminium	S 184 Pale gold
S 182 Rich Pale Gold	S 186 Cooper
S 183 Rich Gold	S 190 Aluminium

(rezistență la frecare )

Datorită compoziției chimice, Pale Gold și Cooper reduc timpul de imprimare a cernelurilor-bronzuri. Se recomandă amestecarea doar a cantității care va fi procesată în 8 ore.

#### Bronzuri foarte lucioase

3 nuanțe de bronzuri foarte lucioase concentrate sunt disponibile pentru a fi folosite prin amestecarea cu GO 902 sau GO 409.

S 291 High Gloss Silver (5:1-10:1)

S 292 High Gloss Rich Pale Gold (5:1-10:1)

S293 High Gloss Gold (5:1-10:10)

Datorită mărimii mai mici a pigmenților, comparate cu pudra de bronz, este posibil lucrul cu materiale mai fine 140/31(S), până la 150/34(T), la un preț acceptabil. Nuanțele de bronz având concentrații mari de bronzuri foarte lucioase sunt foarte rezistente la intemperii și la polizare mică și fină.

#### Auxiliari

Thinner	QNV
Spray Thinner	7037
Retarder	SV 1
Retarder, slow	SV 9
Retarder Paste	VP
Cleaner	UR 3
Matt Paste	VP
Matting Powder	MP (2-4%)
Plasticizer	WM 1 (2-5%)
Printing Modifier	ES (0.5-1%)

Pentru a ajusta vâscozitatea imprimării, în general este suficient a se adăuga 10-15% diluant la cerneală. Pentru a produce un efect întârziat pentru secvențele de imprimare lente, la proporția de diluant se mai adaugă Retarder SV sau Retarder Paste VP.

Pentru un amestec de cerneluri ce conține retarder ar trebui folosit doar diluant fără retarder în timpul imprimării.

Plasticizatorul WM 1(2-5%) este recomandat în mod special pentru substraturile flexibile cu cerneluri. Aceasta este importantă pentru straturile subțiri cât și pentru foliile auto-adezive sau pentru folii non-permanente adezive. Plasticizatorul WM1 reduce viteza de uscare.

GO poate fi utilizată prin adaos de 5-20% ABM pastă de matizare (White GO 070 and 170,2% max) sau 2-4% pudră de matizare MP, opacitatea fiind redusă.

Modificatorul de imprimare ES conține silicon. Poate fi folosit pentru a rectifica problemele de scurgere pe substraturile critice adăugând 0,5 -1% maxim, din greutatea cernelii. Dacă este adăugat un exces de modificator de imprimare problemele de scurgere cresc și aderența poate fi redusă, mai ales în cazul supra imprimării.

Este recomandată curățarea ecranelor cu UR3 imediat după folosire.

#### Site și emulsii compatibile

Toate tipurile disponibile în comerț pot fi folosite.

#### Recomandări

Cerneala ar trebui să fie amestecată bine înainte de imprimare.

**Fișe tehnice**

Există disponibile Fișe tehnice și de protecția muncii pentru Maragloss GO și toți aditivii și auxiliarii aferenți în concordanță cu normele EC 91/155 cu detalii despre protecție, sănătate și echipamente de protecție.

**Notă**

Sfatul nostru tehnic spus, scris sau prin intermediul testelor corespunde cunoștințelor noastre actuale despre produse și utilizarea lor. Aceasta nu trebuie considerată a fi o asigurare pentru proprietăți sigure ale produselor sau compatibilității pentru fiecare aplicație. Sunteți așadar, obligat să derulați propriile teste cu produsele livrate pentru a confirma compatibilitatea lor pentru scopul și procesul dorit. Selecția și testarea cernelurilor pentru aplicații specifice este în mod exclusiv responsabilitatea dumneavoastră.