

# SERIPLUS

E simplu să lucrezi cu noi!

BRAȘOV 500407  
STR. ZIZINULUI, 109 BIS  
Tel/fax: 0268/329599  
[office@seriplus.ro](mailto:office@seriplus.ro)  
[www.seriplus.ro](http://www.seriplus.ro)

Banca TRANSILVANIA BRAȘOV  
Cont: RO05 BTRL 0080 1202 1481 51XX  
Cod fiscal: RO 12140636

## Marafior TK

**Textile fabricate din material sintetic sau natural, spumă de poliuretan**

**Mată, semi-opacă, uscare rapidă, bi-componentă, rezistență la spălare și intemperii.**

### Substraturi

Marafior TK este ideală pentru imprimări pe textile fabricate din fibre sintetice, poliester, polistiren, poliacril, spumă de poliuretan, bumbac, precum și fibre combinate. Substraturile pot diferi în calitate sau tratare a suprafeței, de aceea este foarte importantă o testare preliminară, în conformitate cu scopul propus.

### Utilizare

Marafior TK este o cerneală bi-componentă și ideală pentru imprimări pe umbrele de soare, jakete sau salopete fabricate din materiale sintetice care nu pot fi imprimate cu cerneluri textile bazate pe apă.

### Caracteristici

#### Rațiile pentru amestec

Înainte de imprimare este foarte importantă adăugarea întăritorului H 2 în cantitatea corectă și amestecarea. Imediat după aceasta, amestecul cerneală/ întăritor trebuie ajustat la vâscozitatea necesară imprimării, prin adăugarea de diluant. Independent de nuanță, rațiile sunt:  
10 părți cerneală: 1 parte Hardener H 2.

#### Timpul de viață al amestecului

Amestecul are o viață de aprox. 8 ore la temperatura camerei (aproximativ 20 grade C). Temperatura mai ridicată de stocare reduce viața amestecului, mai coborâtă o mărește.

Dacă timpii menționați sunt depășiți, aderența și rezistența cernelii pot fi reduse chiar și în cazul în care caracteristicile cernelii nu indică o schimbare evidentă.

#### Uscare/Întărire

În paralel cu uscarea fizică datorită evaporării solventului, întărirea filmului de cerneală se definește și prin efectul de oxidare (catalizare) al amestecului cu Hardener.

Următorii indicatori pentru catalizările succesive ale cernelii pot fi asumați:

#### Nivelul de uscare

	temp	timp
gata pentru supra-imprimare	20 grade C 60 grade C 120 grade C	20 min 5 min 3 min
depozitare	20 grade C 60 grade C 120 grade C	60 min 20 min 10 min
întărire finală	20 grade C	5 zile
durață de viață	20 grade C	8 ore

#### Rezistența la decolorare

La fabricarea cernelii Marafior TK se utilizează pigmenți cu o excelentă rezistență la decolorare, pentru toate nuanțele existente.

Nuanțele semi-transparente, obținute din cerneluri de bază în amestec cu bază transparentă TKB, sau Alb (TK 070, 170), au o rezistență la decolorare mai redusă, în funcție de proporția folosită în amestec. De asemenea, rezistența la decolorare este mai redusă atunci când stratul de cerneală este mai mic.

Pigmenții folosiți sînt rezistenți la plasticizatori și solvenți.

#### Rezistența mecanică

După o uscare temeinică, stratul de cerneală prezintă o excelentă rezistență la impact și intemperii și este rezistent la anumite chimicale, uleiuri, grăsimi și solvenți. Marafior TK este rezistentă la spălări automate de până la 60 grade C și rezistă la curățare uscată.

#### Culori

Nuanțele de bază ale Maracolor System sunt incluse în sistemul computerizat Marabu-ColorManager(MCM 2). Toate nuanțele sunt intermiscibile.

Marafloor TK nu ar trebui amestecată cu alte tipuri de cernele pentru a menține caracteristicile ei speciale. Datorită structurii chimice, toți pigmenții folosiți la nuanțele standard corespund normelor EEC, EN/part 3, siguranța jucăriilor-migrarea părților specifice. Toate nuanțele de bază pot fi folosite la imprimarea pe jucării.

#### **Nuanțe de bază**

TK 920 Lemon  
TK 922 Light Yellow  
TK 950 Violet  
TK 922 Light Yellow  
TK 924 Medium Yellow  
TK 926 Orange  
TK 930 Vermilion  
TK 932 Scarlet Red  
TK 934 Carmine Red  
TK 936 Magenta  
TK 940 Brown  
TK 952 Ultramarine Blue  
TK 954 Medium Blue  
TK 956 Brilliant Blue  
TK 960 Blue Green  
TK 962 Grass Green  
TK 970 White  
TK 980 Black

Utilizând aceste 17 culori de bază în conformitate cu rețetele de mixare date în Marabu-ColorManager MCM2, este posibilă obținerea de nuanțe ale SISTEM-ului 21, RAL și HKS.

#### **Alte nuanțe**

TK 170 Opaque White.

#### **Bronzuri**

(se vor amesteca cu bronz binder TK 902).

Toate nuanțele de bronz sunt prezentate într-un catalog separat.

S 181 Aluminium (6:1)  
S 182 Rich Pale Gold (4:1)  
S 183 Rich Gold (4:1)  
S 184 Pale Gold (4:1)  
S 186 Cooper (3:1)  
S 190 Aluminium, rezistent la frecare

Amestecurile de bronz au un timp de procesare redus. Nu pot fi stocate și trebuie procesate în timp de 8 ore. Datorită structurii chimice, S 184 și S 186 au un timp de procesare de 6 ore.

Toate cifrele în paranteze sunt indicatori care pot varia în funcție de opacitatea cerută. Cifrele rațiilor ce se află în paranteză se referă la amestecurile Bronze Binder TK 902 cu pudrele de bronz sau concentrați, prima cifră reprezentând părțile din Bronze Binder TK 906.

Datorită mărimii mai mari a pigmenților bronzurilor se recomandă folosirea unei site de 120-34, respectiv 120-31.

Nuanțele făcute din pudre de bronz sunt întotdeauna supuse unei abraziuni uscate care poate fi redusă prin lăcuirea cu un strat de TK 902.

#### **Aditivi**

Bronze binder TK 902

Thickening agent STM

TK 902 poate fi folosit și la supra-lăcuire. Prin adăos de 1-2% STM la cerneală, opacitatea nuanțelor deschise pe substrat închise poate fi îmbunătățită într-o anumită măsură.

#### **Auxiliari**

Hardener: H 2, rapid

Rații de amestec 10 parti cerneala:1 parte H 2

Diluant UKV1, UKV 2, lent

Retarder: SV 1

Cleaner UR 3

Pentru a ajusta diluția cernelei, este în general suficient să adăugați 5 - 15% diluant. Pentru a obține un efect de retardare, pentru imprimări lente se poate adăuga diluant (50%)

#### **Curățarea**

Se recomandă curățarea ecranelor cu Cleaner UR3.

#### **Site și emulsii compatibile**

Orice site disponibile pe piață și rezistente la solvenți sunt potrivite pentru lucrul cu Marafloor TK. Se recomandă o sită între 48-70 și 68-64.

#### **Recomandări**

Se recomandă amestecarea înainte de folosire. Dacă TK este depozitată la o temperatură joasă (<0) pentru o perioadă mai mare de timp, poate să condenseze. În aceste condiții nu poate fi procesată. Pentru a pregăti din nou cerneala pentru utilizare ar trebui încălzită într-un cuptor sau într-o baie de aburi (60 minute - 50 grade C).

#### **Fișe tehnice**

Există disponibile Fișe tehnice și de protecția muncii pentru Marafloor TK și toți aditivii și auxiliarii aferenți în concordanță cu normele EC 91/155 cu detalii despre protecție, sănătate și echipamente de protecție.

Cerneala are un punct de aprindere între 21 și 100 grade C. Deoarece cerneala nu este considerată a fi lichid inflamabil datorită naturii păstoase, orice reguli privind manevrarea lichidelor nu se aplica în acest caz.

#### **Notă**

Sfatul nostru tehnic spus, scris sau prin intermediul testelor corespunde cunoștințelor noastre actuale despre produse și utilizarea lor. Aceasta nu trebuie considerată a fi o asigurare pentru proprietăți sigure ale produselor sau compatibilității pentru fiecare aplicație. Sunteți așadar, obligat să derulați propriile teste cu produsele livrate pentru a confirma compatibilitatea lor pentru scopul și procesul dorit.