

SERIPLUS

E simplu să lucrezi cu noi!

BRAȘOV 500407
STR. ZIZINULUI, 109 BIS
Tel/fax: 0268/329599
office@seriplus.ro
www.seriplus.ro

Banca TRANSILVANIA BRAȘOV
Cont: RO05 BTRL 0080 1202 1481 51XX
Cod fiscal: RO 12140636

Libramatt LIM

Pentru PVC rigid și moale, folii auto-adezive din PVC, poliester, acril și policarbonați

Mată, foarte opacă, uscare rapidă, nivel al mirosului scăzut, rezistentă la intemperii

Domeniu de aplicare

Substrate

Cerneala serigrafică Libramatt LIM este ideală pentru imprimarea pe PVC rigid și moale, folii auto-adezive din PVC, poliester, acril, policarbonat, folii din poliester acoperite, hârtii acoperite sintetic sau cu rășini, plută și carton.

Deoarece toate substratele menționate pot diferi ca imprimabilitate, teste preliminare sunt esențiale.

Domeniu de utilizare

Libramatt LIM este o ceneală universală mată folosită pentru imprimarea substratelor acolo unde este necesară o opacitate, flexibilitate sau rezistență la plasticizatori ridicată:

- Scale, panouri frontale
- Stikere duble
- Imprimare, rulare, spray-ere pe prelăți.
- Presare, etanșare pe acril.

LIM poate fi de-asemena procesată cu un pistol, dar sunt necesare teste inițiale pentru acest proces. Vă recomandăm să filtrați cerneala diluată înainte de utilizare, deoarece pot apărea bule de aer în filmul de cerneală.

Caracteristici

Uscarea

Uscare fizică rapidă: la 20°C (temperatura camerei) în 20-30 minute este gata pentru supra-imprimare, la 50°C într-un uscător în 30-40 sec. Timpii menționați mai sus variază în funcție de substrat, de grosimea stratului de cerneală, de condițiile de uscare și de auxiliarii folosiți.

În general, un timp mai mare de uscare este necesar atunci când se adaugă mai multe straturi.

Rezistența la decolorare

Pentru Libramatt LIM se folosesc pigmenți de o excelentă rezistență la decolorare.

Nuanțele formate prin adăugarea Transparent Base LIM 409 sau Varnish LIM 910 și alte culori, în special adăugarea de alb la nuanțe, au o rezistență la decolorare și intemperii redusă. Rezistența la decolorare este redusă și dacă descrește densitatea stratului imprimat, de aceea vă recomandăm o sită 77-90 T.

Pigmenții folosiți sunt rezistenți la solvenți și plasticizatori.

Rezistența mecanică

După o uscare corespunzătoare, filmul de cerneală este rezistent la intemperii și se sudează. Vă rugăm să țineți cont de faptul că nuanțele 980 și 180 Black nu se sudează. Vă recomandăm să utilizați 173. Datorită structurii chimice, nuanțele de bază sunt mai puțin rezistente la frecare comparate cu alte cerneluri serigrafice. Pentru o rezistență maximă la frecare și abraziune, este necesară aplicarea unui strat de LIM 910.

Gama de culori

Marabu-ColorManager include nuanțele de bază ale sistemului Maracolor.

Toate nuanțele sunt intermiscibile. Libramatt LIM nu ar trebui amestecată cu alte cerneluri pentru a menține caracteristicile speciale ale acestei game.

Toate nuanțele cu excepția LIM 180 Opaque Black sunt pe bază de pigmenți, de aceea conținutul de metale grele este în concordanță cu normele EEC, EN partea 3- "siguranța jucăriilor" – migrația elementelor specifice. De aceea, toate nuanțele cu excepția LIM 180 pot fi

folosite la imprimarea pe jucării. LIM 180 nu corespunde normelor EN 71 partea 3.

Nuanțe de bază

LIM 920 Lemon	LIM 950 Violet
LIM 922 Light Yellow	LIM 952 Ultramarine Blue
LIM 924 Medium Yellow	LIM 954 Medium Blue
LIM 926 Orange	LIM 956 Brilliant Blue
LIM 930 Vermilion	LIM 960 Blueish Green
LIM 932 Scarlet Red	LIM 962 Grass Green
LIM 934 Carmine Red	LIM 970 White
LIM 936 Magenta	LIM 980 Black
LIM 940 Brown	

Folosind aceste 17 nuanțe în concordanță cu rațiile de amestec date de soft-ul Marabu-ColorManager (MCM), este posibilă producerea nuanțelor din sistemele HKS, RAL și Marabu System 21.

Nuanțe de bază adiționale

LIM 170	Opaque White
LIM 180	Opaque Black
LIM 182	Silver
LIM 570	Base, clear

Nuanța argintie LIM 182 este o cerneală complet opacă.

Aditivi

Bronze binder	LIM 910
Transparent base	LIM 409
Printing varnish	LIM 910
Printing varnish/ Bronze binder 910 este strălucitor, nu mat.	

Bronzuri (se vor amesteca cu bronz binder LIM 910)

S 181 Aluminium	S 184 Pale Gold
S 182 Rich Pale Gold	S 186 Copper
S 183 Rich Gold	S 190 Aluminium (rezistent la frecare).

Datorită structurii chimice, Pale Gold și Cooper reduc timpul de procesare a nuanțelor de bronz. Vă rugăm să amestecați doar cantitatea ce va fi procesată în 8 ore.

Chiar mai mult, sunt disponibile 3 nuanțe de concentrate de bronzuri, ce se pot folosi cu bronz binder LIM 910.

S 291	High Gloss Silver (5:1-10:1)
S 292	High Gloss Rich Pale Gold (5:1-10:1)
S 293	High Gloss Rich Gold (5:1-10:1)

Datorită mărimii mai mici a pigmentilor comparată cu pudrele de bronzuri, este posibil lucrul cu site mai fine 140-31(S) până la 150-34(T) la un preț acceptabil. Nuanțele concentrate foarte strălucitoare sunt foarte rezistente la intemperii și au o abraziune uscată scăzută.

Auxiliari

Diluant	UKV2
Spray Thinner	7037
Retarder	SV1
Retarder, lent	SV9
Retarder Paste	VP

Cleaner	UR3
Plasticizator	WM 1(2-5%)
Modificator de imprimare	ES (1% max)

Pentru a ajusta vâscozitatea, este în general suficientă adăugarea a 10-20% diluant la cerneală. Pentru a produce un efect de retardare pentru secvențele de imprimare lente este în general suficientă adăugarea de retarder SV5 proportional cu diluantul (ex 50% din cantitate).

Pentru imprimarea detaliilor fine, poate fi folosit retarder paste VP sau retarder SV9.

Pentru lăcuirea folosind spray se recomandă folosirea spray-ului 7037.

Plasticizatorul WM 1 (2-5%) este recomandat în cazul filmelor flexibile. Acesta este important pentru substratele ce au tendința de a se curba, precum și pentru foliile auto-adezive din PVC și în cazul tăierii sau ștanțării suprafeței imprimate. Folosirea plasticizatorului WM1 reduce viteza de uscare.

Modificatorul de imprimare ES conține silicon. Poate fi folosit pentru a rectifica problemele din substratele critice prin adăugarea de 0.5 până la 1% max din greutatea cernelii. Dacă a fost adugat un exces de modificator de imprimare problemele de scurgere cresc, mai ales în cazul imprimărilor multiple.

Se recomandă curățarea ecranelor imediat după utilizare cu UR 3.

Site și emulsii compatibile

Toate tipurile de site utilizate în mod curent în industrie sînt compatibile cu Libramatt LIM. Toate emulsiile rezistente la solvenți sînt compatibile cu Libramatt LIM. Pentru utilizarea pe termen lung în exterior se recomandă o sită 77-90 T.

Recomandare

Cerneala trebuie amestecată bine înainte de imprimare.

Fișe tehnice / Protecția muncii

Există disponibile Fișe tehnice și de protecția muncii pentru Libramatt LIM și toți aditivii și auxiliarii aferenți în concordanță cu normele EC 91/155 cu detalii despre protecție, sănătate și echipamente de protecție.

Cerneala are un punct de aprindere între 21 și 100 grade C. Cerneala nu este considerată a fi lichid inflamabil datorită naturii păstoase; orice reguli privind manevrarea lichidelor nu se aplică în acest caz.

Notă

Sfatul nostru tehnic spus, scris sau prin intermediul testelor corespunde cunoștințelor noastre actuale despre produse și utilizarea lor. Aceasta nu trebuie considerată a fi o asigurare pentru proprietăți sigure ale produselor sau compatibilității pentru fiecare aplicație. Sunteți așadar, obligat să derulați propriile teste cu produsele livrate pentru a confirma compatibilitatea lor pentru scopul și procesul dorit.