

SERIPLUS

E simplu să lucrezi cu noi!

BRAȘOV 500407
STR. ZIZINULUI, 109 BIS
Tel/fax: 0268/329599
office@seriplus.ro
www.seriplus.ro

Banca TRANSILVANIA BRAȘOV
Cont: RO05 BTRL 0080 1202 1481 51XX
Cod fiscal: RO 12140636

Libragloss LIG

folii autoadezive din PVC, polistiren, ABS, SAN, policarbonați, acrilice, carton, hârtie, lemn

Foarte lucioasă, semi-opacă, uscare rapidă, stabilă, suprafață insensibilă la zgîrieturi, fara miros puternic, imprimabilitate buna.

Domeniu de aplicare

Libragloss LIG este o cerneală serigrafică bazată pe solvent universal în nuanțe standard și de policromie pentru utilizarea zilnică în serigrafie.

Substraturi

Următoarele substraturi au fost testate cu succes și au fost aprobate în practică:

Plastice: folii PVC autoadezive, PVC rigid, polistiren, ABS, SAN, acrilice (PMMA), policarbonați (PC).

Altele: hârtie, carton, lemn

Substraturile pot diferi ca imprimabilitate, de aceea este foarte importantă o testare preliminară, în conformitate cu scopul propus.

Utilizare

Libragloss LIG este extrem de versatilă. Puteți produce etichete autoadezive de foarte înaltă calitate, precum și imprimări de bună calitate pe hârtii și cartoane. O altă utilizare extrem de interesantă este imprimarea în policromie pe afișe (hârtie cu gramajul peste 100 gr/mp). De asemenea, imprimarea pe hârtie sau carton cretate este de o excelentă calitate, cu luciu și aspect deosebit.

Domeniu de utilizare

Libragloss LIG este recomandată pentru producția de etichete, panouri publicitare, afișe.

LIG poate fi procesată cu un pistol, dar testele preliminare sunt necesare pentru acest proces. Se recomandă filtrarea cernelii diluate înainte de procesare deoarece pot apărea goluri în stratul de cerneală.

Caracteristici

Imprimabilitate

- Sitele cu deschidere bună pentru nuanțele standard și de policromie fac imprimarea cu LIG foarte ușoară și simplă.

- LIG poate fi imprimată manual, cu mașini semiautomate sau chiar automate.

- La imprimările simple, LIG este potrivită pentru viteze de imprimare de până la 1000 imprimari/h.

- Caracteristicile de scurgere ale LIG au fost ajustate în așa fel încât nici o picătură de cerneală nu curge prin sită atunci când mașina este în repaos sau este în funcțiune.

Uscarea

Se usucă repede, la 20 grade C în 15-20 minute, fiind posibile imprimările multiple, la 50 grade C cu un jet de aer cald în 30-40 secunde. În cazul imprimărilor multiple, viteza de uscare și rezistența mecanică se reduc cu aproximativ 20%. Pentru o distorsionare redusă a materialului, pentru a se reduce temperatura de uscare sub 40 grade C, se recomandă o ventilație potrivită și o capacitate de uscare mai mare.

Timpii menționați mai sus pot varia în funcție de substrat, grosimea stratului de cerneală, condiții de uscare și auxiliarii folosiți. Un timp de uscare mai mare este necesar când este adugat softener WM 1(2-5%) la cerneală.

Nivelul de stralucire

Libragloss LIG este considerată lucioasă cu următoarele valori măsurate (unghi de 60 grade, material 120-34, folii autoadezive albe). 100 este foarte lucioasă iar 1 este foarte mată.

Nuanțe de bază	65 unități de luciu
Lac LIGL	65 unități de luciu
Nuanțe de policromie	50 unități de luciu

Daca este necesar un nivel de luciu ridicat se recomandă - după un test preliminar - aplicarea unui strat de lac SR 910 sau lac pentru protecție UV.

Opacitate

Nuanțele LIG sunt strălucitoare cu o opacitate de la mediu la bună.

Miros

Toți solvenții folosiți pentru LIG și alți auxiliari sunt foarte slabi, neutri ca miros și sunt etichetați ca atare. Aceasta reduce semnificativ poluarea cu miros de solvent în camerele unde se face imprimarea.

Rezistența la decolorare

La fabricarea cernelii Libragloss LIG se utilizează pigmenți cu o excelentă rezistență la decolorare, pentru toate nuanțele existente. De aceea toate nuanțele de bază ale sistemului System 21 și ale sistemului standard sunt potrivite pentru utilizarea în exterior timp de 3 ani când sunt poziționate vertical, având ca referință climatul european. O cerință importantă este procesarea corectă și profesională, precum și un adaos de 50% de lac sau alb la nuanțele standard.

Un strat de lac LIG 910 pe întreaga suprafață va extinde posibilitatea de utilizare în exterior până la 4 ani.

În țările cu o expunere mai mare la razele solare (între paralela 40 nordică și 40 sudică) rezistența în exterior scade.

Vă recomandăm să folosiți cerneluri cu o rezistență crescută la decolorare și aplicarea unui strat de lac cum este Marastar SR pentru o utilizare mai mare în exterior.

Nuanțele de baza LIG Pantone sunt mai transparente decât nuanțele de baza ale sistemului System 21, datorită strălucirii și de aceea nu ating aceeași rezistență mărită la decolorare.

Pigmenții folosiți sunt rezistenți la plasticizanți și solvenți.

Rezistența mecanică

După o uscare temeinică, stratul de cerneală este insensibil la solicitări mecanice (rezistă la zgârieturi, la impact, la frecări, la abraziuni nedistructive). Poate fi, de asemenea, termoformat.

LIG prezintă o rezistență chimică normală la 20 de frecări cu alcool și alți curățători cunoscuți (ex: substanțele de curățat geamuri).

Pentru o rezistență mai mare la frecare a colorilor se recomandă aplicarea unui strat de lac LIG 910. Pentru o rezistență chimică mai mare recomandăm aplicarea unui strat de lac SR 910 sau al unui lac cu protecție UV.

Suprafața acoperită

Un litru de Libragloss LIG acoperă aproximativ 70 metri pătrați de suprafață imprimată, când este diluat 15%.

Culori

Marabu-ColorManager (MCM) include nuanțele de bază din System 21 și Pantone. Toate nuanțele sunt intermiscibile. Cernela LIG nu trebuie amestecată cu alte tipuri de cerneală pentru a menține caracteristicile speciale ale acesteia.

Pigmenții folosiți la toate nuanțele menționate mai jos corespund normelor ECC, EN 71/part 3, siguranța jucăriilor - migrația elementelor specifice. Toate cernelurile pot fi folosite pentru imprimarea pe jucării

Nuanțe de bază pentru sistemele HKS, RAL, System 21

A se vedea și catalogul de nuanțe Libragloss LIG sau System 21

LIG 020 Lemon	LIG 055 Ultramarine Blue
LIG 021 Medium Yellow	LIG 056 Turquoise Blue
LIG 022 Yellow Orange	LIG 057 Brilliant Blue
LIG 026 Light Yellow	LIG 058 Deep Blue
LIG 031 Scarlet Red	LIG 059 Royal Blue
LIG 032 Carmine Red	LIG 064 Yellow Green
LIG 033 Magenta	LIG 067 Grass Green
LIG 035 Bright Red	LIG 068 Brilliant Green
LIG 036 Vermillion	LIG 070 White
LIG 037 Purple Red	LIG 073 Black
LIG 045 Dark Brown	

Utilizând aceste 21 culori de bază ale SISTEM-ului 21, în conformitate cu rețetele de mixare date de soft-ul Marabu-ColorManager, este posibilă obținerea tuturor nuanțelor din sistemele Marabu Sistem 21 și RAL.

Culori de bază PANTONE®

LIG 829 PANTONE Yellow	
LIG 832 PANTONE Rubine Red	
LIG 836 PANTONE Warm Red	
LIG 839 PANTONE Rhodamine Red	
LIG 850 PANTONE Purple Red	
LIG 851 PANTONE Violet	
LIG 852 PANTONE Reflex Blue	
LIG 859 PANTONE Process Blue	
LIG 868 PANTONE Green	
LIG 070	White
LIG 073	Black
LIG 910	Printing Varnish

Folosind aceste 9 nuanțe de baza Pantone împreună cu LIG 070, LIG 073 și LIG 910, 1147, nuanțele din Pantone Color Formula Guide pot fi amestecate. Formulele de amestecare sunt prezentate în Marabu-ColorManager software.

Nuanțe standard conform scării EURO

Pentru nuanțe folosite la imprimări policromice:

LIG 429	Yellow	densitate 1.3
LIG 450 92 429	Yellow	densitate 1.3 foarte rezistent la decolorare
LIG 439 Magenta		densitate 1.4
LIG 459 Cyan		densitate 1.5
LIG 473 Process Black		densitate 1.8

Valorile pentru densități sunt pentru o sită de 150-31 la o diluție de 10%. Prin adăugarea de LIG 409 densitatea

cernelii poate fi modificată. O densitate mare poate fi obținută și prin adăugarea de cerneală concentrată pentru culorile pentru policromie (Yellow 429, Margenta 439 și Cyan 459), sau folosind un material mai aspru. Pentru nuanțele folosite la policromie, pentru o utilizare mai mare în timp, trebuie folosit Yellow LIG 450 92 429.

Aditivi

Bronze Binder	LIG 910
Printing Varnish	LIG 910
Transparent Base	LIG 409

Nuanțe de bronz

Bronzuri (pentru a fi amestecate cu Bronze binder LIG 910)

Toate nuanțele de bronzuri sunt prezentate într-un catalog special

S 181 Aluminium (6:1)	S 184 Pale Gold (4:1)
S 182 Rich Pale Gold (4:1)	S 186 Copper (3:1)
S 183 Rich Gold (4:1)	S 190 Aluminium (rezistent la frecare, 8:1)

Amestecurile de bronzuri nu pot fi stocate și trebuie procesate în 12 ore. Datorită structurii chimice Pale Gold S 184 și Copper S 186 își reduc timpul de procesare la 8 ore.

Toate cifrele din paranteze sunt indicatori care pot varia în funcție de opacitatea și valoarea cernelii. Numerele din paranteze se referă la amestecul LIG 910 cu pudră de bronz sau bronz concentrat, prima fiind partile de LIG 910. Datorită mărimii mai mari, granulate, a pigmentilor de bronz, se recomandă un material de 120-34(T) sau 120-31(S).

Bronzuri foarte strălucitoare

3 nuanțe de bronzuri foarte strălucitoare sunt disponibile, pentru a fi folosite prin amestec cu LIG 910

S 291	High-gloss Silver (5:1-10:1)
S 292	High-gloss Rich Pale Gold (5:1-10:1)
S 293	High-gloss Rich Gold (5:1-10:1)

Datorită mărimii mai mici a pigmentilor comparate cu pudrele de bronzuri este posibilă imprimarea folosind materiale mai fine 140-31 (S) până la 150-34 (T) la un preț acceptabil. Nuanțele de bronzuri foarte strălucitoare prezintă o rezistență mărită la intemperii și o rezistență mai mică la abraziune.

Auxiliari

Diluant, lent	LIGV
Diluant	UKV2
Diluant, rapid	PSV (pentru polistiren și substraturi sensibile la coroziunea solventilor)
Spray Thinner:	PSV
Retarder, slab	SV 1
Retarder, lent	SV9
Retarder pasta	VP
Curățitor:	LIUR
Pastă-mată	ABM (1-20%)

Pastă matizare	MP (1-4%)
Plasticizator:	WM 1 (2-5%)
Printing modifier	ES (0.5-1%)

Pentru a ajusta diluția cernelii, este în general suficient să adăugați 10 - 20% diluant LIGV sau UKV2. Pentru utilizarea pe polistiren sau alte plasticuri sensibile, se recomandă folosirea PSV

Pentru a obține un efect de retardare, pentru imprimări manuale, sau încete, se poate adăuga retarder în proporție egală cu diluantul (un amestec de 50%/50% diluant/retarder).

Pentru imprimarea detaliilor foarte fine se poate folosi Retarder paste VP (5-20%) sau Retarder SV9 (5% max). Pentru un amestec ce conține retarder trebuie folosit la diluare doar diluant.

Pentru lăcuirea-spray ar trebui folosit PSV (30-40%), după efectuarea unor teste preliminare

Prin adăugarea de ABM Matting paste (1-20%) sau MP Matting powder (1-4%, pentru White LIG 070, 2% max.) luciul LIG poate fi redus, scăzând și opacitatea în același timp.

Plasticizatorul WM 1 (2-5%) este recomandat în special pentru straturile flexibile de cerneală. Aceasta este importantă pentru substraturile subțiri care au tendința de a se curba, precum și pentru folii autoadezive de PVC. Pentru imprimări pe ambele părți este indispensabilă folosirea WM 1. Folosirea plasticizatorului WM 1 reduce viteza de uscare.

Modificatorul de imprimare ES conține silicon. Poate fi folosit pentru a rectifica problemele din substraturile critice prin adăugarea de 0.5 până la 1% max din greutatea cernelii. Dacă a fost adugat un exces de modificator de imprimare problemele de scurgere cresc, mai ales în cazul imprimărilor multiple.

Se recomandă curățarea ecranelor imediat după utilizare cu LIUR.

Site și emulsii compatibile

Toate tipurile de site utilizate în mod curent în industrie sînt compatibile cu Libragloss LIG. Toate emulsiile rezistente la solvenți sînt compatibile cu Libragloss LIG.

Recomandare

Cerneala trebuie amestecată bine înainte de imprimare.

Notă

Sfatul nostru tehnic spus, scris sau prin intermediul testelor corespunde cunoștințelor noastre actuale despre produse și utilizarea lor. Aceasta nu trebuie considerată a fi o asigurare pentru proprietăți sigure ale produselor sau compatibilității pentru fiecare aplicație. Sunteți așadar, obligat să derulați propriile teste cu produsele livrate pentru a confirma compatibilitatea lor pentru scopul și procesul dorit. Selecția și testarea cernelurilor pentru aplicații specifice este în mod exclusiv responsabilitatea dumneavoastră.