

SERIPLUS

E simplu să lucrezi cu noi!

BRAȘOV 500407
STR. ZIZINULUI, 109 BIS
Tel/fax: 0268/329599
office@seriplus.ro
www.seriplus.ro

Banca TRANSILVANIA BRAȘOV
Cont: RO05 BTRL 0080 1202 1481 51XX
Cod fiscal: RO 12140636

Special Glass Ink GL

Sticlă, ceramică, metale

Aspect satinat, semi-opacă , uscarea rapidă , catalizabilă

Substraturi

Glass Ink GL este ideală pentru imprimări pe sticlă, dar este potrivită și pentru ceramică, metale, metale cromate, plasticuri termoformate și suprafețe acoperite.

Deoarece straturile menționate pot diferi ca imprimabilitate, chiar și în cazul unui anume tip, testele inițiale sunt esențiale pentru a determina potrivirea lor la scopurile propuse.

Utilizare

Glass Ink GL este ideală pentru imprimări interioare pe diferite tipuri de sticlă și ceramică, cum sunt geamurile, sticlele și țiglele.

După o uscarea potrivită, GL este de asemenea potrivită pentru suprafețe de metal acoperite cu lacuri. Cerneala aderă, de asemenea, la o varietate de metale sau metale cromate, ca acelea utilizate la instrumente de scris.

Datorită formulării speciale, Special Glass Ink GL poate fi utilizată atât serigrafic, cât și tampografic.

Glass Ink GL poate fi imprimată și cu un pistol, dar sunt necesare testele preliminare pentru acest proces. Se recomandă filtrarea cernelii subțiate înainte de imprimare deoarece pot apare goluri.

Caracteristici

Cantități necesare la amestecare

Înainte de imprimarea cernelii este esențială adăugarea întăritorului GLH, în cantitatea corectă. Acest amestec cerneală/întăritor trebuie să fie amestecat omogen și ajustat la vâscozitatea necesară imprimării prin adăugare de diluant sau retarder în cantitatea corectă.

Pentru fiecare nuanță, cantitățile sunt: 20 părți cerneală și 1 parte întăritor.

Durata de viață a amestecului

Amestecul cerneală/întăritor este activ din punct de vedere chimic și trebuie procesat în 12 ore.

Temperaturile ridicate pot reduce durata de viață. Dacă timpii menționați sunt depășiți, aderența și rezistența cernelii se pot reduce, chiar și în cazul în care caracteristicile cernelii nu arată vreo schimbare vizibilă.

Uscarea/întărirea

În paralel cu uscarea prin evaporarea fizică a solventului, uscarea mai are și un aspect chimic.

Următorul tabel prezintă sintetic etapele de reacție chimică a cernelii cu substratul pe care a fost imprimată:

Grad uscarea	Temperatura	Timp
uscarea superficială	20°C	~ 25 min.
uscata (gata pentru imprimare deasupra)	20°C	~ 50 min.
întărire	20°C	~ 4 -6 zile
definitivă	140°C	~ 30 min.

O mărire a acestui timp de întărire poate fi efectuată prin uscarea la o temperatură cât mai înaltă. Vă recomandăm în mod expres uscarea cu jet de aer la temperatura de minimum 140°C, dacă este necesară o rezistență la spălare mărită. Orice test final în legătură cu adeziunea stratului de cerneală la substrat va fi făcut doar după 24 de ore.

În cazul în care se imprimă mai multe culori, una peste cealaltă, se poate evita încălzirea la temperaturi înalte între imprimări. Acest lucru va fi posibil dacă, între imprimări, se va aplica un jet de aer foarte cald, astfel încât stratul anterior de cerneală să fie uscat superficial. Uscarea finală la peste 140°C se va face după imprimarea tuturor culorilor timp de 30 minute.

Amestecul cerneală/hardener, precum și stocarea lui, nu se va face la o temperatură mai mică de 15°C, altfel caracteristicile și consistența cernelii pot fi ireversibil

distruse. De-asemena evitați umiditatea timp de câteva ore de la imprimare deoarece întăritorul este sensibil la umiditate.

Rezistența la decolorare

La fabricarea cernelii Special Glass Ink GL se utilizează pigmenti cu o excelentă rezistență la decolorare. Totuși GL nu este recomandată pentru aplicații în exterior cu contact direct al razelor solare sau umiditate, deoarece nuanțele își vor schimba culorile originale rapid. Pigmenții folosiți sunt rezistenți la solvenți și plasticizatori.

Rezistența mecanică

După o uscare temeinică, stratul de cerneală este insensibil la solicitări mecanice (rezistă la zgârieturi, la impact, la frecări, la abraziuni nedestructive). După procesul de uscare GL poate rezista la spălări automate de genul mașinilor de spălat vase. În timpul testelor, imprimările au rezistat la mai mult de 300 programe de spălat.

Dacă se dorește o rezistență mai mare la abraziune, puteți imprima un strat suplimentar de Varnish GL 910 sau Marapoly P 910.

Gama de cerneluri

GL 020 Lemon Yellow	GL 057 Brilliant Blue
GL 021 Medium Yellow	GL 058 Deep Blue
GL 022 Yellow Orange	GL 064 Yellow Green
GL 032 Carmine Red	GL 068 Brilliant Green
GL 035 Bright Red	GL 070 White
GL 036 Vermillion	GL 073 Black
GL 045 Dark Brown	
GL 055 Ultramarine Blue	

Toate nuanțele sunt perfect intermiscibile. Pentru a menține caracteristicile specifice ale acestei extraordinare game de culori Glass Ink GL nu ar trebui amestecată cu alte tipuri de cerneluri.

Nuanțele de bază conforme sistemului Tampocolor sunt incluse în sistemul nostru Marabu-Color Formulator. Ele constituie bazele pentru calcularea nuanțelor individuale precum și pentru nuanțele normale ale sistemelor de referință Pantone®, HKS®, RAL® și Marabu System 21.

Alte nuanțe disponibile

GL 273 High Gloss Black

Efect de sablare

GL 913 milky-matt
GL 914 aspect satinat, transparent
GL 915 semi-structurată
GL 916 structurată

Nuanțe transparente

GL 525 Transparent Yellow
GL 535 Transparent Red
GL 555 Transparent Blue
GL 565 Transparent Green

Fostă Etch Imitation GLI va corespunde în viitor GL 914. Toate cernelurile cu efect de sablare sunt intermiscibile și pot fi modificate ca structură și culoare prin adăugare de GL Transparent Shades (1-5%)

În plus față de nuanțele de mai sus, mai sînt disponibile și cerneluri de policromie:

GL 429 Process Yellow
GL 439 Process Red
GL 459 Process Blue
GL 473 Process Black

Nuanțe aurii și argintii

GL 191 Silver
GL 192 Rich Pale Gold
GL 193 Rich Gold

Pigmenții folosiți la nuanțele menționate mai sus, datorită structurii lor chimice, corespund normelor EEC EN71/part 3, siguranța la jucării-migrația părților specifice. Toate nuanțele sunt optime pentru imprimarea pe jucării.

Aditivi

Clears
GL 409 Transparent Base
GL 910 Overprint Varnish.

Pulberi de bronz

(pentru a fi amestecate cu lac GL 910):

S 181 Aluminium (6:1)
S 182 Rich Pale Gold (4:1)
S 183 Rich Gold (4:1)
S 184 Pale Gold (4:1)
S 186 Copper (4:1)
S 190 Aluminium (rezistent la frecare) (8:1)

Nuanțele de bronz nu pot fi stocate și trebuie folosite în timp de 8 ore. Datorită structurii chimice, S 184 și S 186 au un timp de procesare redus.

Toate cifrele din paranteză sunt indicatori care pot varia în funcție de opacitate și prețul cernelii. Rațiile din paranteză se referă la amestecul Overprint Varnish 910 cu bronzuri unde prima cifra este greutatea de Overprint Varnish 910.

Datorită formei granulate mai mari a pigmentilor recomandăm o sită de 120-34 sau 120-31.

Nuanțele de bronz sunt subiectul unei frecări crescute care poate fi redusă doar prin lăcuire cu GL 910.

Bronzuri foarte strălucitoare

3 bronzuri foarte strălucitoare, concentrate sunt disponibile pentru a fi amestecate cu lac GL 910:

S 291 High-gloss Silver (5:1-10:1)
S 292 High-gloss Rich Pale Gold (5:1-10:1)
S 293 High-gloss Rich Gold (5:1-10:1)

Datorită mărimii mai mici a pigmentilor comparat cu pudrele de bronzuri, este posibil lucrul cu site mai fine 140-31 la 150-34 la un preț acceptabil. Nuanțele de bronz concentrate sunt foarte rezistente la intemperii și o abraziune scăzută.

Auxiliari

Hardener:	GLH
Rație de amestec	20p cerneală; 1p
Întăritor	
Diluant (SERIGRAFIE):	GLV
Diluant (TAMPOGRAFIE):	GLTPV
Retarder:	SV 1 SV9 (pentru secvențe de imprimare lente)
Curățitor:	UR 3
Printing Modifier	VM 1
Pudră de matizare	MP (1-3%).

Cu puțin înainte de utilizare întăritorul trebuie amestecat cu cerneală. Pentru a ajusta diluția cernelii, este în general suficient să adăugați 5 - 10% diluant. Pentru a obține un efect de retardare, pentru imprimări manuale, sau încete, se poate adăuga Retarder SV1 sau SV9 care poate fi adăugat la diluantul GLV. Pentru a subția o cerneală ce conține retarder, trebuie adăugat doar diluant.

Întăritorul este sensibil la umiditate și trebuie stocat într-un recipient închis etanș.

VM1 poate rectifica problemele de scurgere din straturile critice prin adaos de până la 1% din greutatea cernelii. Dacă un exces de modificator de imprimare este adăugat, problemele de scurgere cresc, și aderența poate fi redusă mai ales la supra-imprimare.

Cerneala mată se poate obține prin adaos de 1-3% Matting Powder MP.

Site și emulsii compatibile

Toate tipurile de site și emulsii pot fi folosite. Pentru o opacitate bună a substratelor, se recomandă o sită de 68-64 și 90-48.

Fișe tehnice/protecția muncii

Există disponibile Fișe tehnice și de protecția muncii pentru Special Glass Ink GL și toți aditivii și auxiliarii aferenți în concordanță cu normele EC 91/155 cu detalii despre protecție, sănătate și echipamente de protecție.

Cerneala are un punct de aprindere între 21 și 100 grade C. Deoarece cerneala nu este considerată a fi lichid inflamabil datorită naturii păstoase, orice reguli privind manevrarea lichidelor nu se aplică în acest caz.

Notă

Sfatul nostru tehnic spus, scris sau prin intermediul testelor corespunde cunoștințelor noastre actuale despre produse și utilizarea lor. Aceasta nu trebuie considerată a fi o asigurare pentru proprietăți sigure ale produselor sau compatibilității pentru fiecare aplicație. Sunteți așadar, obligat să derulați propriile teste cu produsele livrate

pentru a confirma compatibilitatea lor pentru scopul și procesul dorit. Selecția și testarea cernelurilor pentru aplicații specifice este în mod exclusiv responsabilitatea dumneavoastră.

Dacă, totuși apar plângeri, acestea se vor limita la valoarea bunurilor livrate de către noi și utilizate de dumneavoastră.